

## Aluminiumwerkstoffe

Kurzzzeichen	Zustand		Werkstoff - Nr:		Bleche		Stangen		Hinweise auf		
					Bänder		Profile				
					Rohre						
DIN EN	DIN	EN	DIN	EN	Zugfestigkeit				Zustand	Herstellung	
					R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>				
					min.	max.	min.				
<b>Al99,5</b> Al99,5	F7		3.0255	.08	AW-1050A			65	gepreßt	p	-
	w 7	H111		.10		65	95		weich	w	-
	F9	H12		.26				100	gezogen	-	z
	F11	H14/24		.26		110	150		kaltgewalzt	w	-
	ziehhart	H14/G11							nicht definiert	-	z
	walzhart	H111							nicht definiert	w	-
	F15			.32		150	-		kaltgewalzt	w	-
<b>AlMg1</b>	F15	H14	3.3315	.26	AW-5005	145	185		kaltgewalzt	w	-
<b>AlMg3</b> AlMg3	F18		3.3535	.08	AW-5754			180	gepreßt	p	-
	G18	H111				200			weich	w	-
	F12/G22	H22/32		.25		220	260		rückgeglüht /stabilisiert	w	-
	ziehhart								nicht definiert	-	z
	walzhart								nicht definiert	w	-
<b>AlMg5</b> AlMg5	F25		3.3555	.08	AW-5019			250	gepreßt	p	-
<b>AlMg4,5Mn</b> AlMg4,5Mn0,7	W28	0/H111	3.3547	.10	AW-5083	275	350		weich	w	-
<b>AlMgSi0,5</b> AlMgSi	F13		3.3206	.51	AW-6060			130	kalt ausgehärtet	p	z
	F16							150	kalt ausgehärtet	p	z
	F22	T66		.71				215	warm ausgehärtet	p	z
	F25			.72				245	warm ausgehärtet	p	z
<b>AlMgSi1</b> AlSi1MgMn	F21	T4	3.2315	.51	AW-6082			205	kalt ausgehärtet	p	z
		T451									
	F28	T61		.71		275	-		warm ausgehärtet	w	-
		T6151									
	F28	T61		.71				275	warm ausgehärtet	p	z
		T6151									
	F31			.72				310	warm ausgehärtet	p	z
	F32	T6		.72		315	-		warm ausgehärtet	w	-
	T651										
F32							320	warm ausgehärtet	p	-	
<b>AlCuBiPb</b> AlCu6BiPb	F30		3.2315	.51	AW-2011			300	kalt ausgehärtet	p	z
	F37			.71				370	warm ausgehärtet	p	z
	homogenisiert								nicht definiert	g	-

w = gewalzt    p = gepreßt    z = gezogen    g = gegossen

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien sind aus veröffentlichten Broschüren entnommen, Änderungen und Irrtum vorbehalten, und dienen ausschließlich der Beschreibung. Es sind keine Zusagen und können auch keinerlei Haftungsansprüche abgeleitet werden.