

Kupferwerkstoffe

Kurzzeichen	Zustand		Werkstoff - Nr:		Bleche Bänder		Stangen Profile Rohre		Hinweise auf				
					Zug- festigkeit R_m N/mm ²		Zug- festigkeit R_m N/mm ²						
					min.	max.	mind.	Zustand				Herstellung	
DIN EN	DIN	EN	DIN	EN									
E-Cu 57 (E-Cu)	F25	R240	2.0060	.26	CW004A	240	300	240	halbhart	w	z		
	F30					.30	290	360	290	hart		z	
SE-Cu	ziehhart		2.0070						hart		z		
Cu-HCP					CW021A								
Cu-PHC					CW020A								
SF-Cu	F20	R220	2.0090	.10	CW024A	200	250	200-260	weich	w			
	F22					220	260	220-270	weich		z		
	F25	R240				240	300	240-300	halbhart	w	z		
	F29					290	360	min.290	hart		z		
	ziehhart												z
CuCoBe			2.0850		CW104C						z		
CuCrZr			2.1293		CW106C						z		
CuCr1Zr													
CuSn6	F56		2.1020	.32	CW452K	560	650		federhart	w			
	CuSn6												
CuZn15	F26	R300	2.0240	.10	CW502L	260	310		weich	w			
CuZn37	F30	R350	2.0321	.10	CW508L	300	370		weich	w			
	F37	R350							370	440	halbhart	w	
	F38								380	450	halbhart	w	
	F44								440	540	hart	w	
	walzhart	R410									hart	w	
	ziehhart										hart		z
CuZn39Pb2	F49	R490	2.0380	.30	CW612N	490	-		hart	w			
	CuZn39Pb2	F51							.30	510	-	hart	w
CuZn39Pb3	ziehhart		2.0401		CW614N				hart		z		
	presshart								hart		p		
	homogenisiert										g		
CuZn40Mn2			2.0572		CW723R				schmiedbar		p		
	CuZn40Mn2Fe1												
CuZn44Pb2	presshart		2.0410		CW624N				hart		p		

w = gewalzt p = gepreßt z = gezogen g = gegossen

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien sind aus veröffentlichten Broschüren entnommen, Änderungen und Irrtum vorbehalten, und dienen ausschließlich der Beschreibung. Es sind keine Zusagen und können auch keinerlei Haftungsansprüche abgeleitet werden.