

## Kurzbeschreibung verfügbarer Stahlsorten

W-Nr.	DIN	EN	AISI	Eigenschaften / Verwendungszweck
<b>1.1191</b> Keilstahl	CK45	2C45	~ 1042	Unlegierter Vergütungsstahl. Keilstahl für den allgemeinen Maschinen-, Motoren- und Fahrzeugbau.
<b>1.1545</b> "K 990"	C105W1	C105U	W 1	Unlegierter Werkzeugstahl, wasserhärtbar. Hoher Verschleißwiderstand bei hoher Zähigkeit. Gewindeschneidwerkzeuge, Kaltschlagmatritzen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Kaltlochstempel, Tiefzieh-, Fließpress- und Prägwerkzeuge.
<b>1.2080</b> „K 100“	x210Cr12	x210Cr12	~ D 3	Maßänderungsarmer Chromstahl. Hoher Verschleißwiderstand. Schneid- und Stanzwerkzeuge, Stempel für Hochleistungsschnitte.
<b>1.2210</b> Silberstahl	115CrV3	107CrV3	-	Chrom-Vanadium-legierter Kaltarbeitsstahl mit hohem Verschleißwiderstand. Spiral- und Gewindebohrer, Auswerfer, Lochstempel, Zahnbohrer, Reibahlen, Senker, Gravierwerkzeug, Führungsstifte.
<b>1.2436</b> „K 107“	x210CrW12	x210CrW12	~ D 6	Maßänderungsarmer Chromstahl mit hoher Verschleißfestigkeit, lufthärtbar. Hochleistungsschneidwerkzeuge (Matritzen und Stempel), Scherenmesser für dünnes Schneidgut, Zieh-, Tiefzieh- und Fließpresswerkzeuge.
<b>1.2510</b> „K 460“	100MnCrW4	95MnWCr5	01	Ölhärtbarer, maßänderungsarmer Werkzeugstahl Schneidwerkzeuge (Matritzen und Stempel), Werkzeuge der Stanzereitechnik, Maschinenmesser in der Holz-, Papier- und Metallindustrie.
<b>1.4003</b>	x2Cr11	x2CrNi12	~ D 6	Nichtrostender Chromstahl mit Mangan und Nickel Fahrzeug- und Containerbau, Agrartechnik, Fördertechnik, Maschinen- und Apparatebau.
<b>1.4016</b>	x8Cr17	x6Cr17	430	Nichtrostender, ferritischer Chromstahl. Gut kaltumformbar und hochglanzpolierbar. Feingeschliffen oder poliert in Wasser, Wasserdampf, schwachen Säuren und Laugen weitgehend beständig. Haushalts- und Küchengeräte, nichtschneidende Besteckteile, Innenverkleidungen aller Art, Autoindustrie, Salpetersäure- und Seifenindustrie, Petrochemie.
<b>1.4021</b>	x20Cr13	x20Cr13	~ 420	Nichtrostender martensitischer Chromstahl. Auf höhere Festigkeitswerte vergütbar. Holländermesser für die Papierindustrie, Pumpen- und Verdichterbau, Wasser- und Dampfturbinenbau
<b>1.4122</b>	x35CrMo17	x39CrMo17-1	-	Nichtrostender martensitischer Chromstahl. Auf höhere Festigkeitswerte vergütbar. Beständig gegen Seewasser, organische Säuren und Salpetersäure. Gute Warmfestigkeit. Maschinen-, Schiffsmaschinen- und Apparatebau, Wellen im Pumpen- und Verdichterbau, schneidende und nichtschneidende medizinische Instrumente.
<b>1.4509</b>	x2CrTiNb18	x2CrTiNb18	441	Nichtrostender, ferritischer Chromstahl gut kaltumformbar; bei kaltgewalzten Bändern und Blechen erzielt man durch Kornverfeinerung einen Verhältnismäßig gute Zähigkeit u. Umformbarkeit Umformen bei Raumtemperatur Die chemische Beständigkeit ist einzuordnen zwischen den bekannten 17% Chromstählen und den austenitischen CrNi- Werkstoffen; Möbel für überdachte Bereiche z.B. Haltestellen, Flughäfen, Einkaufszentren, Küchengerätschaften, Dunstabzugshauben ...

## Kurzbeschreibung verfügbarer Stahlsorten

W-Nr.	DIN	EN	AISI	Eigenschaften / Verwendungszweck
<b>1.4301</b>	x5CrNi18-10	x5CrNi18-10	304	Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion bis 350°C. Sehr gut kaltumformbar. Hochglanzpolierfähig. Salpetersäureindustrie, chemische und pharmazeutische Industrie, Kerntechnik
<b>1.4305</b>	x10CrNiS18-9	x8CrNiS18-9	303	Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit Schwefelzusatz zur Verbesserung der Zerspanbarkeit. Automatenstahl für korrosionsbeanspruchte Teile im Maschinen- und Apparatebau.
<b>1.4306</b>	x2CrNi19-11	x2CrNi19-11	304L	Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Für organische und Fruchtsäuren ausgesetzte Geräte und Teile in der Nahrungsmittel-, Öl-, Seifen- und Kunstfaserindustrie.
<b>1.4404</b>	x2CrNiMo17-13-2	x2CrNiMo17-12-2	316L	Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl. Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion bis 400°C. Sehr gut kaltumformbar. Hochglanzpolierfähig. Färberei- und Sulfitzellstoffindustrie, chemische und Kunstfaserindustrie, Molkereien.
<b>1.4436</b>	x5CrNiMo17-13-3	x3CrNiMo17-13-3	316	Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl. Für geschweißte Teile erhöhter chemischer Beständigkeit in der Zellstoff-, Zellwolle-, Textil- und Kunstseidenindustrie.
<b>1.4541</b>	x6CrNiTi18-10	x6CrNiTi18-10	321	Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion bis 350°C. Sehr gut kaltumformbar. Hochglanzpolierfähig. Salpetersäureindustrie, chemische und pharmazeutische Industrie, Kerntechnik
<b>1.4571</b>	x6CrNiMoTi17-12-2	x6CrNiMoTi17-12-2	316Ti	Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, titanstabilisiert. Beständigkeit gegen kristalline Korrosion bis 400°C. Chemische Industrie, Papiererzeugung, Sulfitzellstoff-, Zellwolle- und Textilindustrie, Pumpen- und Verdichterbau. fleischverarbeitende Industrie, Kerntechnik.
<b>1.4828</b>	x6CrNiMoTi17-12-2	x6CrNiMoTi17-12-2	316Ti	Austenitischer Stahl. Gute mechanische Eigenschaften bei Kurz- und Langzeitbeanspruchung bei Einwirkung heißer Gase und Verbrennungsprodukte oberhalb 550°C. Gute Kaltverformbarkeit. Temperaturbeanspruchung in Luft bis 1000°C. Glühereien und Härtereien, Öfen und Dampfkessel, Glas-, Porzellan-, Emaillier-, Zement- u. keramische Industrie, Maschinen- und Erdölindustrie.
<b>1.4841</b>	x15CrNiSi25-20	x16CrNiSi25-20	314	Austenitischer Stahl. Gute mechanische Eigenschaften bei Kurz- und Langzeitbeanspruchung bei Einwirkung heißer Gase und Verbrennungsprodukte oberhalb 550°C. Gute Kaltverformbarkeit. Temperaturbeanspruchung in Luft bis 1150°C. Glühereien und Härtereien, Öfen und Dampfkessel, Glas-, Porzellan-, Emaillier-, Zement-, und keramische Industrie, Maschinen- und Erdölindustrie.

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit der Materialien sind aus veröffentlichten Broschüren entnommen. Änderungen und Irrtum vorbehalten, und dienen ausschließlich der Beschreibung. Es sind keine Zusagen und können auch keinerlei Haftungsansprüche abgeleitet werden.