

# TRANSPOCKET 150 TRANSPOCKET 180

/ Stabelektrode & WIG DC Schweißen



/ Gutes noch besser machen. War das Entwicklungsziel der neuen Gerätegeneration der TransPocket 150 und TransPocket 180. Ein vollkommen digitalisiertes, intelligentes Resonanz-Konzept ermöglicht eine schnellere Regelung. Die Folgen sind eine verbesserte Zündung, weniger Spritzer und ein höchst stabiler Lichtbogen. Zusätzlich ist das optimierte Gerätegehäuse robuster und widerstandsfähiger denn je.

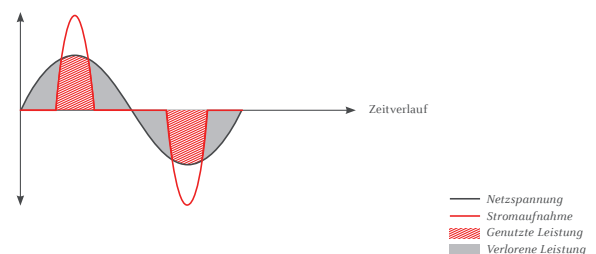
## HÖCHST EFFIZIENT

/ Die neue TransPocket-Serie steht für höchste Energieeffizienz. Im Vergleich zum Vorgängermodell ist die Leistungsaufnahme der TransPocket 150 um bis zu 20 Prozent niedriger – und das bei erhöhter Ausgangsleistung. Anwender profitieren damit von einem deutlich geringeren Stromverbrauch und können so ihre Energiekosten nachhaltig senken.

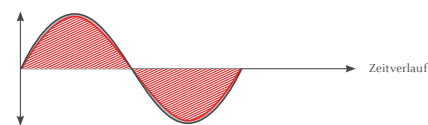
/ Unterstützt wird dies durch die Leistungsfaktorkorrektur PFC (Power Factor Correction), die zum einen den Einsatz extrem langer Netzzuleitungen mit geringeren Verlusten sowie eine bessere Generatortauglichkeit ermöglicht. Dies erweitert den Aktionsradius des Schweißers ausserordentlich.

/ Die neue Funktion **Time ShutDown**, kurz tSd, schaltet die Stromquelle nach einem definierbaren Zeitfenster aus und spart somit Strom. Dies führt zu einem höchst energieeffizienten Einsatz des Geräts.

SPANNUNGS- UND STROMVERLAUF OHNE PFC



SPANNUNGS- UND STROMVERLAUF MIT PFC



/ Der PFC modelliert den Eingangstromverlauf so, dass es zu einem beinahe sinusförmigen Verlauf kommt und die verfügbare Leistung effizient genutzt wird (wenig bis keine Blindleistung)



## ROBUST UND MOBIL

/ Die neue TransPocket Geräteserie ist widerstandsfähiger als je zuvor und der perfekte Begleiter für Baustellen und raue Arbeitsbedingungen. Ein robustes, ergonomisch geformtes Gehäuse mit integrierten Kunststofffüssen als Kanten- und Schleifschutz sowie einer durchdachten Lamellenanordnung, schützt das komplette Gerät vor Schmutz und Wasser.

/ Die inneren Bauteile sind auf einem eigens dafür konstruierten Kunststoffträger montiert, der zusätzlich zur extrem hohen Robustheit der TransPocket-Serie beiträgt. Die optimierte Luftführung reduziert die Verunreinigung und



/ Tool case der TransPocket - rollbar, stapelbar und bietet Platz für das gesamte Schweißzubehör. Optional in 2 Größen erhältlich.

garantiert eine sehr lange Lebensdauer. Die Schutzklasse IP23 versteht sich von selbst. Der FUS-Parameter (Fuse) erlaubt das Einstellen der Stromabsicherung und ermöglicht somit das Eingehen auf unterschiedliche Netzbedingungen. Ausserdem lassen sich die beiden leichtgewichtigen Geräte von 6,3 kg (TP 150) bzw. 8,7 kg (TP 180) leicht an schwer zugängliche Arbeitsplätze mitnehmen.



/ Funktionelles und ergonomisches Design – leichte Ablesbarkeit des Displays

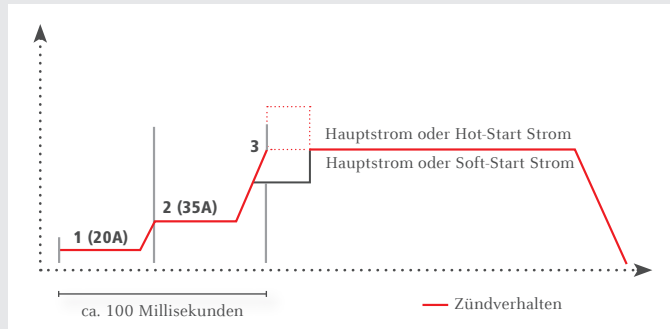
## EINFACH UND INTUITIV

/ Die 7-Segmentanzeige des Displays ermöglicht ein schnelleres Ablesen der eingestellten Parameter - einfach und intuitiv. Die leichte Verlagerung nach innen, schützt das Display vor Beschädigungen.

/ Die neue Gerätegeneration ist bereit für die Zukunft! Aufgrund ihrer Updatefähigkeit sind Softwareaktualisierungen, das Einspielen von Sonderprozessen und das Auslesen von Systeminformationen einfach durchzuführen.

## PERFEKTE SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

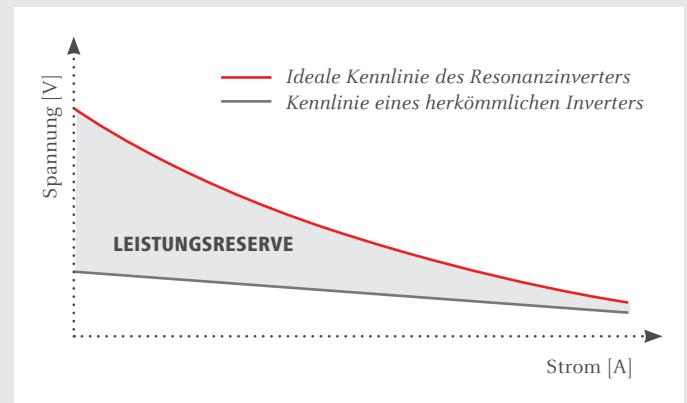
/ Das bewährte digitale Resonanz-Konzept von Fronius wurde weiter entwickelt. Dies hat eine noch exaktere und schnellere Regelung des Schweißstroms zur Folge. Aufgrund des stetigen Vorhandenseins von Leistungsreserven wird auf jede Eigenheit des Lichtbogens sofort reagiert. Dies ermöglicht eine annähernd ideale Ausgangskennlinie. Ein stets perfekter und konstanter Lichtbogen mit minimaler Spritzerbildung führt zu den besten Schweißseigenschaften.



/ Optimierte Zündung: Punktuell Zünden und reduziertes Anheften durch stufenweises Erhöhen des Zündstroms

/ Die perfekte Zündung: Der reduzierte Kurzschlussstrom bei der Berührung mit dem Werkstück verhindert ein Anheften der Elektrode. Anschließend steigt der Strom an, um sicherzustellen, dass der Lichtbogen nicht abreisst. Danach erreicht das Gerät den Haupt-, Soft- oder Hot-Start-Strom, welchen der Anwender exakt einstellen kann.

/ Mit der neuen Geräteserie sind alle Elektroden verschweißbar. Stabelektroden mit bis zu 4,0 Millimetern Durchmesser, Cellulose-Elektroden (CEL) ergeben mittels einer eigens hierfür anwählbaren Betriebsart perfekte Schweißergebnisse. Eine neue, stufenlos regelbare Dynamik-Einstellungen ermöglichen es dem Anwender, die Zündung exakt an die verwendete Elektrode anzupassen. Die Hot-Start-Funktion erleichtert das Zünden von CEL- und rutilen Elektroden, der Soft-Start stellt dagegen einen stabilen Lichtbogen bei basischen Elektroden sicher, die bei niedrigem Schweißstrom zünden.



/ Ideale Ausgangskennlinie mit hohen Leistungsreserven ermöglicht einen höchst stabilen Lichtbogen und geringe Spritzerbildung



## AUSSTATTUNG UND VARIANTEN

/ Die WIG-Varianten sind ausgestattet mit: einem eingebauten Gasmagnetventil, WIG-Pulsen, TAC-Heftfunktion und dem TMC-Anschluss. Ausserdem ist die TransPocket 180 TIG für bis zu 220 A Schweißstrom ausgelegt.

Die TransPocket 180 ist auch als MultiVoltage Variante verfügbar. Die Stromquelle garantiert einen durchgehenden

Spannungsbereich von 96 – 265 Volt und kann somit weltweit 1-phasig betrieben werden kann. Eine Stromquelle für alle Netze.

Beide Leistungsklassen sind auch als RC-Varianten verfügbar.

	TP 150 / TP 150 TIG / TP 150 RC	TP 180 / TP 180 TIG / TP 180 RC	TP 180 MV		
Netzspannung + / - 10 %, 50/60 Hz	230 V				
Netzspannung + / - 15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V	120V
Leistungsaufnahme	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Wirkungsgrad	88 % (at 90 A)	89 % (at 120 A)	89 % (at 120 A)		
Schweißstrombereich					
Elektrode	10 - 150 A	10 - 180 A	10 - 180 A	10 - 120 A	10 - 85 A
WIG	10 - 150 A	10 - 220 A	10 - 220 A	10 - 170 A	10 - 140 A
Schweißstrombereich					
Elektrode					
10min/40°C (104°F) 35% ED	150 A	180 A	180 A	120 A	85 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	110 A	150 A	150 A	100 A	70 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	90 A	120 A	120 A	90 A	65 A
WIG					
10min/40°C (104°F) 35% ED	150 A	220 A	220 A	170 A	140 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	110 A	150 A	160 A	130 A	110 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	90 A	120 A	130 A	100 A	100 A
Leerlaufspannung	96 V	101 V	101 V		
Ausgangsspannungsbereich					
Elektrode	20,4 - 26,0 V	20,4 - 27,2 V	20,4 - 27,2 V		
WIG	10,4 - 16,0 V	10,4 - 18,8 V	10,4 - 18,8 V		
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23		
Kühlart	AF / A	AF / A	AF / A		
Abmessungen l x b x h	365 x 130 x 285 mm 14.4 x 5.1 x 11.2 in	435 x 160 x 310 mm 17.1 x 6.3 x 12.2 in	435 x 160 x 310 mm 17.1 x 6.3 x 12.2 in		
Gewicht	6,3 kg / 13.9 lb	8,9 kg / 19.6 lb	8,9 kg / 19.6 lb		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: DIE GRENZEN DES MACHBAREN VERSCHIEBEN.

/ Ob in der Schweißtechnik, Photovoltaik oder bei Batterieladetechnik – unser Anspruch ist klar definiert: Innovationsführer sein. Mit rund 3.700 Mitarbeitern weltweit verschieben wir die Grenzen des Machbaren, unsere mehr als 800 erteilten Patente sind der Beweis dafür. Wo andere sich schrittweise entwickeln, machen wir Entwicklungssprünge. Schon immer. Ein verantwortungsvoller Umgang mit unseren Ressourcen ist die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v06 Apr 2016 DE

Fronius Schweiz AG  
 Obergletterstrasse 11  
 8153 Rümlang  
 Schweiz  
 Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)  
 Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

Fronius International GmbH  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Österreich  
 Telefon +43 7242 241-0  
 Telefax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)