

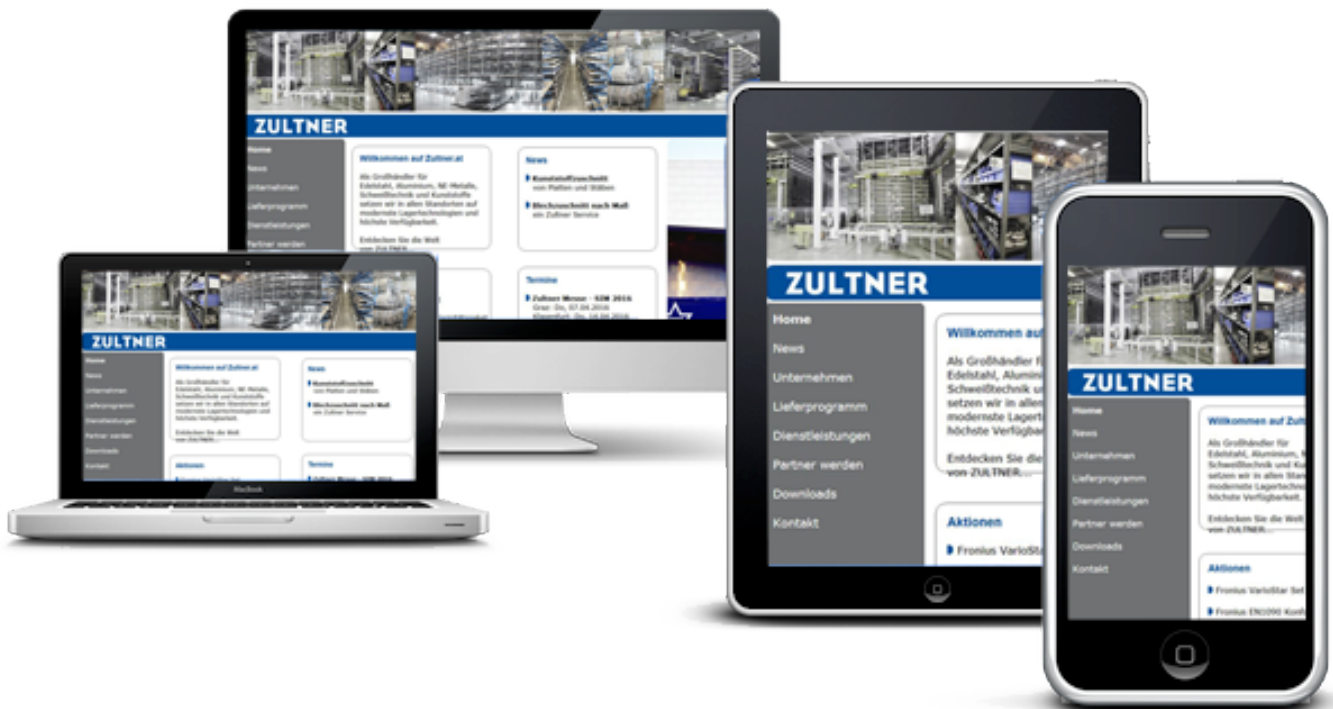
ZULTNER

Leistungsübersicht



Online Shop

Verfügbarkeit rund um die Uhr



Online Shop ab Sommer 2016

- Einfach und sicher online bestellen
- 24h Zustellservice oder Abholung in der nächsten Filiale
- Produktverfügbarkeit, Lieferzeit, Ihre persönlichen Preise
- Sendungsverfolgung, Bestellübersicht, XML-Datenaustausch
- Kontraktverwaltung, Zuschnittservice, Werkszeugnisse

Inhaltsverzeichnis

Edelstahl Bleche Bänder Stangen Profile	4 - 7
Aluminium Bleche Bänder Stangen Profile	8 - 12
NE - Metalle Bleche Bänder Stangen Profile	13 - 14
Kunststoff Platten Rundstäbe Rohre	15
unsere Partner: Fronius Welding Voestalpine Böhler Welding TEKA Conzelmann Ögussa Tyrolit Vanad Linde Air Liquide CEPRO Chemetall Speedglas Fronius Batterieladesysteme Fein +GF+ Hypertherm MR Chemie Sanha Industrietechnik Rudolf Seidl AS Schöller + Bolte Steelsoft Steelcert Kardex Remstar ABB Yaskawa Fronius Solar bfi Steiermark bfi Kärnten Ausbildungszentrum Villach Schulungszentrum Fohnsdorf WIFI ÖGS	16 - 17 18 - 20 21 22 - 23 24 - 25 26 - 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 - 45 46 - 47 48 49 50 51 52 53 54 55

EDELSTAHL

Bleche

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Oberflächenschutz	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
1.4016	x6Cr17	kaltgewalzt		2B/2R (IIIc/IIIId)		1000x2000 - 1500x3000	0,5 - 4
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt		2B (IIIc)		1000x2000 - 2000x6000	0,4 - 6
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt		2R (IIIId)	mit Folie, lasergeeignet	1000x2000 - 1500x3000	0,4 - 3
1.4404	x2CrNiMo17-13-2	kaltgewalzt		2B (IIIc)		1000x2000 - 1500x3000	1,5 - 3
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	kaltgewalzt		2B (IIIc)		1000x2000 - 2000x6000	0,5 - 4
1.4828	x15CrNiSi20-12	kaltgewalzt		2B (IIIc)		1000x2000 - 1500x3000	1,5 - 3
1.4841	x15CrNiSi25-20	kaltgewalzt		2B (IIIc)		1000x2000 - 1500x3000	1 - 4
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	geschliffen	2G (IV)	mit Folie, lasergeeignet	1000x2000 - 2000x4000	0,6 - 6
1.4404	x2CrNiMo17-13-2	kaltgewalzt	geschliffen	2G (IV)	mit Folie, lasergeeignet	1000x2000 - 1500x3000	1 - 3
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	gebürstet	2J (q)	mit Folie, lasergeeignet	1000x2000 - 1500x4000	0,6 - 4
1.4404	x2CrNiMo17-13-2	kaltgewalzt	gebürstet	2J (q)	mit Folie, lasergeeignet	1250x2500	1,5 - 2,5
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt		1D (IIa)		1000x2000 - 2000x6000	3 - 40
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	warmgewalzt		1D (IIa)		1000x2000 - 2000x6000	3 - 40
1.4828	x15CrNiSi20-12	warmgewalzt		1D (IIa)		1000x2000 - 1500x3000	3 - 10
1.4841	x15CrNiSi25-20	warmgewalzt		1C (Ic)		1000x2000 - 2000x6000	3 - 25



Dessin- und Tränenbleche

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Oberflächenschutz	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	Dekor: Raute / Karo / Leinen / Leder / Pfauenauge / 5WL		einseitig mit Folie	1250x2500 - 1500x3000	0,8 - 1,5
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt	Mandorla		1D (IIa)	1000x2000 - 1500x3000	3 - 6
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	Mandorla Light		einseitig mit Folie	1250x2500	1,5 - 3
1.4404	x2CrNiMo17-13-2	kaltgewalzt	Mandorla Light			1500x3000	3
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	Spiegelpoliert		einseitig mit Folie	1250x2500 - 1250x3000	1 - 2

Lochbleche / Gittermatten

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Lochung	Lochung [mm]	Abmessungen [mm]	Dim. [mm]
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2B (IIIc)		quadratisch	5x5 - 10x10	1000x2000 / 1500x3000	1 - 1,5
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2B (IIIc)		längs	4x20	1000x2000	1
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2B (IIIc)		rund versetzt	1,5 - 10,0	1000x2000 - 1500x3000	1 - 3
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2G (IV)	eins. geschliffen	rund versetzt	5 - 10	1000x2000 - 1500x3000	1,5
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2R (IIIc)	beid. geschliffen	quadratisch	15x15 - 20x20	1000x2000 - 1250x2500	1,5
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2B (IIIc)	beid. geschliffen	rund versetzt	10 - 20	1000x2000	1,5
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2B (IIIc)	beid. geschliffen	rund gerade	10 - 20	1000x2000	1,5
1.4301	x5CrNi18-10	geschweisst		offener Rand	quadratisch	30x30 - 50x50	1000x2000 - 1250x2500	2,85 - 4



Bänder

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Coilgröße	Bandbreite [mm]	Dim. [mm]
1.4301	x5CrNi18-10	kaltgewalzt	2B/2R (IIIc)	125 kg	1000	0,5 - 0,7

Rundstahl

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
1.4122	x39CrMo17-1	warmgewalzt		ungebeizt	DIN 1013 / EN 10060	~ 3	65 - 120
1.4301	x5CrNi18-10	blank gezogen		geglüht	DIN 671 / EN 10278	~ 3	3 - 55
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt		gebeizt, geschält	DIN 1013 / EN 10060	4 - 6	60 - 200
1.4301	x5CrNi18-10	blank gezogen		geschliffen K320	DIN 671 / EN 10278	~ 6	10 - 14
1.4305	x8CrNiS18-9	blank gezogen		geglüht	DIN 671 / EN 10278	~ 3	3 - 80
1.4305	x8CrNiS18-9	warmgewalzt		gebeizt, geschält	DIN 1013 / EN10060	3 - 6	90
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	blank gezogen		geglüht	DIN 671 / EN 10278	~ 3	5 - 20
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	warmgewalzt		gebeizt, geschält	DIN 1013 / EN 10060	3 - 6	25 - 150
1.4841	x15CrNiSi25-20	blank gezogen		geglüht	DIN 671 / EN 10278	~ 3	4 - 20
1.4841	x15CrNiSi25-20	warmgewalzt		gebeizt, geschält	DIN 1013 / EN 10060	4 - 6	18 - 130

Vierkantstahl

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
1.4301	x5CrNi18-10	blank gezogen			DIN 178 / EN 10278	3	5x5 - 25x25
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt		abgeschreckt, gebeizt	DIN 1014 / EN 10059	5 - 6	30x30 - 80x80
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	blank gezogen			DIN 178 / EN 10278	3	10x10 - 30x30
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	warmgewalzt		abgeschreckt, gebeizt	DIN 1014 / EN 10059	5 - 6	40x40 - 100x100

Sechskantstahl

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
1.4305	x8CrNiS18-9	blank gezogen	DIN 176 / EN 10278	3	7 - 36

Flachstahl

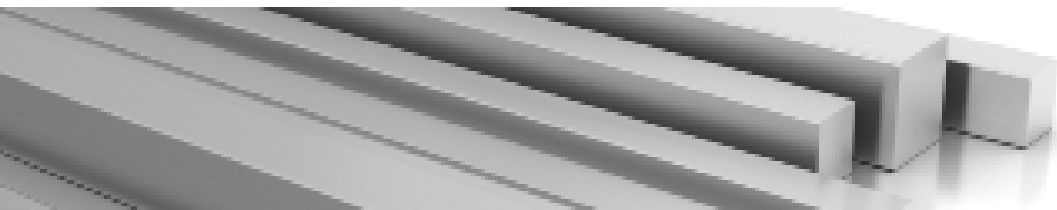
Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]	
1.4301	x5CrNi18-10	geschnitten	DIN 1017 / EN 10058	4-6	10x3 - 200x15	
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt	DIN 1017 / EN 10058	4-6	15x8 - 150x15	
1.4301	x5CrNi18-10	blank gezogen	DIN 174 / EN 10278	3	10x5 - 120x20	
1.4301	x5CrNi18-10	geschnitten	allseits K220/240 geschliffen	DIN 17440 / EN 10088-3	6	15x5 - 150x10
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	geschnitten	DIN 1017 / EN 10058	4-6	20x3 - 120x12	
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	warmgewalzt	DIN 1017 / EN 10058	4-6	20x12 - 120x40	
1.4841	x15CrNiSi25-20	warmgewalzt	DIN 1017 / EN 10058	4-6	30x5 - 50x50	

Winkelprofile gleichschenkelig

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]	
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt	DIN 1028 / EN 10056	6	15x15x2-100x100x10	
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	warmgewalzt	DIN 1028 / EN 10056	6	30x30x3 - 80x80x8	
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt	allseits K220/240 geschliffen	DIN 1028 / EN10056	6	20x20x3 - 50x50x5

Winkelprofile ungleichschenkelig

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt	DIN 1029 / EN 10056	6	30x15x3 - 100x50x6



T-Profile

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt oder lasergeschweißt	DIN 1024 / EN 10055	6	20x20x3 - 60x60x6

U-Profile

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
1.4301	x5CrNi18-10	warmgewalzt / lasergeschweißt	DIN 1026 / EN 10279	6	30x15x4x4,5 - 160x80x8x8,0



Rundrohre

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
1.4301	x5CrNi18-10	geschweißt	EN ISO 1127	6	6x1 - 406x3
1.4301	X5CrNi18-10	nahtlos	EN ISO 1127	5-7	4x1 - 65x2,5
1.4301	X5CrNi18-10	geschliffen & gegläht	EN ISO 1127	6	20x1,5 - 42,4x2
1.4301	x5CrNi18-10	geschliffen	EN ISO 1127	6	10x1,5 - 154x2
1.4301	x5CrNi18-10	poliert	EN ISO 1127	6	12x1,5 - 60,3x1,5
1.4404	x2CrNiMo17-13-2	geschliffen & gegläht	EN ISO 1127	6	33,7x2 - 42,4x2
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	geschweißt	EN ISO 1127	6	12x1 - 406x3
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	nahtlos	EN ISO 1127	5-7	8x1 - 44,5x2,6
1.4509	x2CrTiNb18	geschliffen	EN ISO 1127	6	30x2 - 42,4x2
1.4841	x15CrNiSi25-20	nahtlos	EN ISO 1127	5-7	12x2 - 48,3x3,2

Vierkant- und Flachkantrohre

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]	
1.4301	x5CrNi18-10	geschweißt	vierkant	ähnlich DIN 59411	6	15x15x1,2 - 150x150x3
1.4301	x5CrNi18-10	geschliffen	vierkant	ähnlich DIN 59411	6	10x10x1 - 120x120x3
1.4301	x5CrNi18-10	geschweißt	flachkant	ähnlich DIN 59411	6	30x15x1,5 - 150x50x5
1.4301	x5CrNi18-10	geschliffen	flachkant	ähnlich DIN 59411	6	20x10x1,2 - 200x100x3
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	geschweißt	vierkant	ähnlich DIN 59411	6	20x20x2 - 100x100x3
1.4571	x6CrNiMoTi17-12-2	geschweißt	vierkant	ähnlich DIN 59411	6	30x20x2 - 100x50x3
1.4509	x2CrTiNb18	geschliffen	vierkant	ähnlich DIN 59411	6	40x40x2
1.4509	x2CrTiNb18	geschweißt	vierkant		6	20x20x1,2 - 20x20x1,5

ALUMINIUM

Bleche

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Oberflächenschutz	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
Al99,5	EN-AW 1050A	W7 / H111				1000x2000	1 - 2
Al99,5	EN-AW 1050A	F11/G11	H14/G11			1000x2000 - 2000x4000	0,5 - 6
Al99,5	EN-AW 1050A	F11/G11	H14/G11		mit Schutzfolie	1000x2000 - 1500x4000	2 - 3
AlMg3	EN-AW 5754	G22 / H22/32				1000x2000 - 2000x4000	0,5 - 6
AlMg3	EN-AW 5754	G22 / H22/32			mit Laserfolie	1000x2000 - 1250x2500	1 - 2,5
AlMg3	EN-AW 5754	G18 / H111			mit Laserfolie	1000x2000 - 1500x3000	1 - 3
AlMg3	EN-AW 5754	G22 / H22/32			mit Laserfolie beidseitig	1250x2500	4
AlMg3	EN-AW 5754	H111				1000x2000 - 1500x3000	2 - 15
AlMg1	EN-AW 5005A	H14	Eloxalqualität	J57S	mit Laserfolie	1000x2000 - 2000x4000	1,5 - 3
AlMg1	EN-AW 5005A	H14	Natureloxiert	E6/EV1	mit Laserfolie	1000x2000 - 1500x4000	1,5 - 3

Platten

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
AlMg4,5Mn0,7	EN-AW 5083	W28 / H111	500x1000 - 1250x2500	3 - 60
AlSi1MgMn	EN-AW 6082	F28/32 / T651	1000x1000 - 1000x2000	2 - 6

Bänder

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Abmessungen Bandbreite [mm]	Dim.[mm]
Al99,5	EN-AW 1050 A	halbart	F11/G11 / H14/24	1000
				0,6 - 1,5





Dessinbänder - „stucco“

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
Al99,5	EN-AW 1050 A	halbart	F11/G11 / H14/24	1000	0,6 - 1

Dessinbleche

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Muster	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
AlMg3	EN-AW 5754	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Quintett	1000x2000 - 2000x4000	2 - 5
AlMg3	EN-AW 5754	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Gerstenkorn	1250x2500	2
Al99,5	EN-AW 1050 A	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Stucco	500x2000	0,8
Al99,5	EN-AW 1050 A	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Hammer	1000x2000	0,7
Al99,5	EN-AW 1050 A	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Schnürl längs 3mm	1000x2000	1
Al99,5	EN-AW 1050 A	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Rille längs 12mm	1000x2000	1,2

Lochbleche

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Lochung [mm]	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
Al99,5	EN-AW 1050 A	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Quadrat	5x5 - 10x10	1000x2000
Al99,5	EN-AW 1050 A	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Längs	5x20 (Teilung 24 versetzt)	1000x2000
Al99,5	EN-AW 1050 A	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Rund	2 - 10	1000x2000 - 1500x3000
AlMg3	EN AW 5754	DIN 1745 T.2	EN 485-1	Quadrat	10x10 (Teilung 14 gerade)	1000x2000

Lochbänder

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Lochung		Oberflächenschutz	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
Al99,5	EN-AW 1050 A	EN 485-1	Rund 5,0	Teilung 8 Versetzt	1000	0,7

Reynotrim Farbbleche für Fassaden

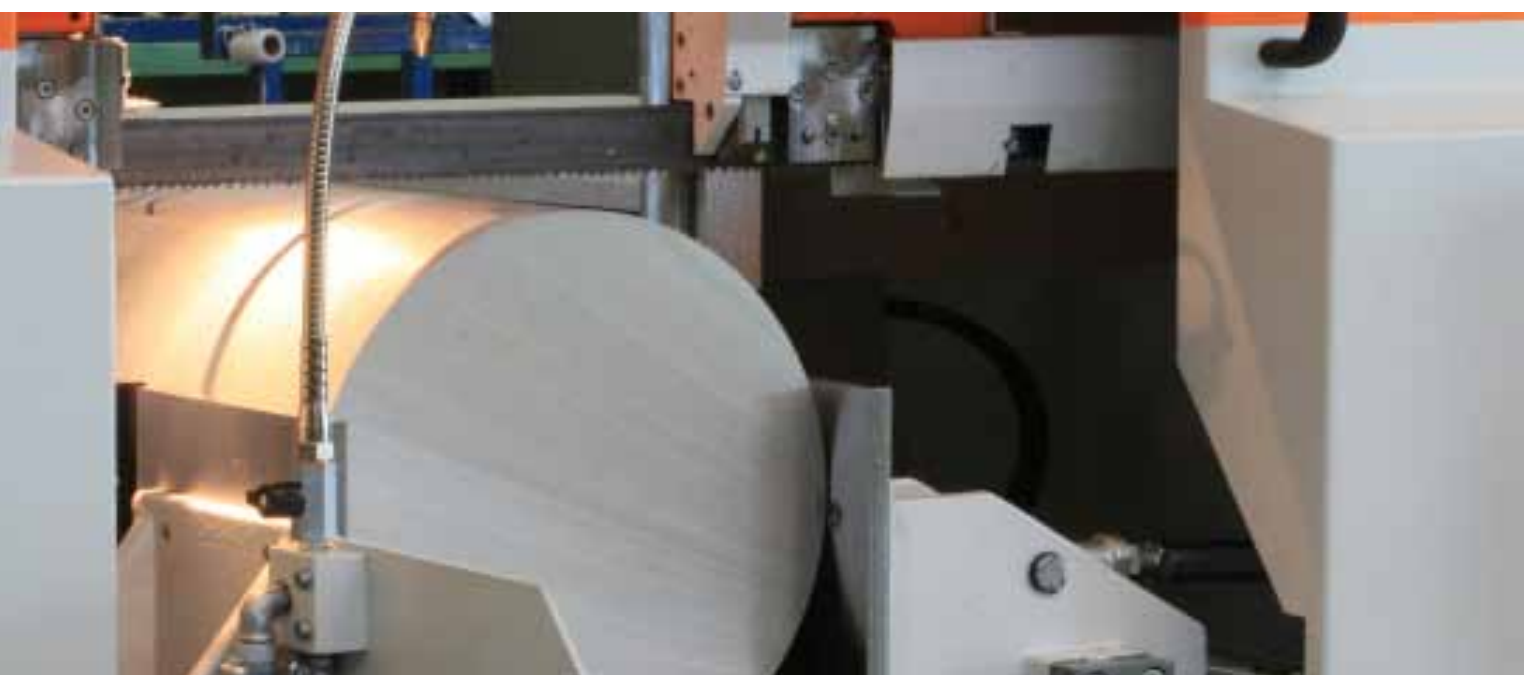
Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Glanz	Abmessungen [mm]	Dim. [mm]
AlMn1Cu	EN-AW 3003 H44	DIN 1745 T.2	EN 485-1	RAL 9001 (Hellbeige)	35%	1500x3000	1,0
AlMn1Cu	EN-AW 3003 H44	DIN 1745 T.2	EN 485-1	RAL 9006 (Aluminium Silver)	25%	1500x3000	1,5 - 2,0
AlMn1Cu	EN-AW 3003 H44	DIN 1745 T.2	EN 485-1	RAL 9016 (Traffic White)	35%	1000x2000 - 1500x3000	1,5 - 2,0
AlMn1Cu	EN-AW 3003 H44	DIN 1745 T.2	EN 485-1	RAL 9007 (Aluminium Grey)	25%	1500x3000	1,5 - 2,0
AlMn1Cu	EN-AW 3003 H44	DIN 1745 T.2	EN 485-1	RAL 9010 (Pure White)	35%	1500x3000	2,0

Farbbleche pulverbeschichtet

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung			Glanz	Abmessungen [mm]	Dim. [mm]
AlMn1	EN-AW 5005 H42	DIN 1745 T.2	EN 485-1	RAL 9016 (Traffic White)	80%	1000x2000 - 1500x3000	1,5
AlMn1	EN-AW 5005 H42	DIN 1745 T.2	EN 485-1	RAL 7016 (Anthrazit)	80%	1500x3000	1,5 - 2,0

Rundstäbe

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlCu4MgSi	EN-AW 2007	T3	gezogen	DIN 1798 / EN754-3	~ 3	3 - 50
AlCu4MgSi	EN-AW 2007	T4	gepresst	DIN 1799 / EN 755-3	~ 3	55 - 180
AlCu4MgSi	EN-AW AA2007	F17 - F22	gegossen	DIN 1799 / EN 755-3	~ 3	200 - 320
Al99,5	EN-AW 1050			DIN 1798 / EN754-3	~ 3	10
AlMg5	EN-AW 5056 A			DIN 1798 / EN754-3	~ 3	10
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66		DIN 1799 / EN 755-3	~ 3	6 - 80
AlSi1MgMn	EN-AW 6082	F22 / T6		DIN 1799 / EN 755-3	~ 3	12 - 150



Vierkantstäbe

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	DIN 1799 / EN 755-4	~ 3	10x10 - 30x30
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F17 / T64	DIN 1799 / EN 755-4	~ 3	35x35 - 60x60
AlSi1MgMn	EN-AW 6082	F28 / T6	DIN 1799 / EN 755-4	~ 3	15x15 - 100x100



Flachstäbe

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
Al99,5	EN-AW 1350 A		DIN 1799 / EN 755-3	~ 5	25x5 - 100x10
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	gepresst DIN 1799 / EN 755-3	~ 6	10x2 - 200x15
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F18 / T64	gepresst, kantfähig DIN 1799 / EN 755-3	~ 6	25x4 - 30x8

Winkelprofile

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	gleichschenkelig DIN 1748 T.4 / DIN 1771 / EN755-9	~ 6	10x10x2 - 100x100x10
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	ungleichschenkelig DIN 1748 T.4 / DIN 1771 / EN755-9	~ 6	15x10x2 - 100x50x5

T-Profile

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	DIN 1748 T.4 / DIN 9714 / EN755-9	~ 6	20x20x2 - 50x50x5

U-Profile

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	gleichschenkelig	DIN 1748 T.4 / DIN 9713 / EN755-9	~ 6	10x10x10x2 - 50x50x50x3
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	ungleichschenkelig	DIN 1748 T.4 / DIN 9713 / EN755-9	~ 6	15x25x15x2 - 50x100x50x5

Rundrohre

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	DIN 1748 T.4 / EN 755-9	~ 6	10x1 - 150x5

Vierkantrohre

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	DIN 1748 T.4 / EN 755-9	~ 6	15x15x1,5 - 150x150x5

Flachkantrohre

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen	Länge [m]	Dim. [mm]
AlMgSi0,5	EN-AW 6060	F22 / T66	DIN 1748 T.4 / EN 755-9	~ 6	20x10x1,5 - 200x100x4



Draht

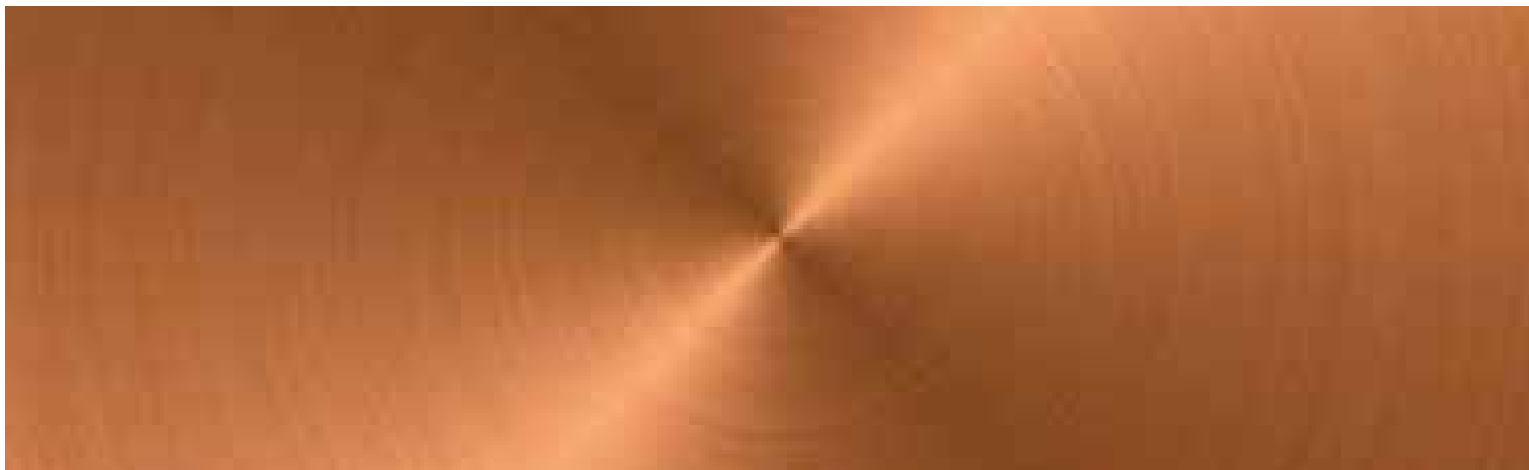
Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Toleranzen		Dim. [mm]
Al99,5	EN-AW 1050A	weich	DIN 1715 1-4	Ring á 20kg	3

NE-Metalle

Kupfer, Messing, Bronze, Blei

Bleche / Lochbleche

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Techn. Bedingungen	Toleranzen	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
SF-Cu	CW 024A	F20 / R220	EN 13599	DIN 1751 / EN 1172, 1652	1000x2000	0,6 - 2
SF-Cu	CW 024A	F25 / R240	EN 13599	DIN 1751 / EN 1172, 1652	1000x2000 - 1250x2500	0,3 - 4
CuZn37	CW 508L	F30 / R300 weich	DIN 17670 / EN 1652	DIN 1751 / EN 1652	600x2000 - 1000x2000	0,5 - 2,5
CuZn37	CW 508L	F37 / R350 halbhart	DIN 17670 / EN 1652	DIN 1751 / EN 1652	600x2000 - 1000x2000	0,3 - 5
CuZn37	CW 508L	R410 hart	DIN 17670 / EN 1652	DIN 1751 / EN 1652	350x600 - 1000x2000	0,6 - 10
CuZn39Pb2	CW 612N	F49/50 / R490 hart	DIN 17670 / EN 1652	DIN 1751 / EN 1652	600x2000	2 - 5
CuZn37	CW 508L	F38 / R350 glanzgewalzt m. Folie	DIN 17670 / EN 1652	DIN 1751 / EN 1652	1000x2500	1 - 1,5
CuSn6	CW 462K	F56 / R560	DIN 17672 / EN 1652	DIN 1751 / EN 1652	300x2000	0,2 - 5
PB99,5	Blei	weich	DIN 59610		1000x2000	0,5 - 4
CuZn37	CW508L	Quadratlochung 7x7 mm	DIN 1751		1000x2000	1



Bänder / Lochbänder

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Techn. Bedingungen	Toleranzen	Breite [mm]	Dim.[mm]
CuZn37	CW 508L	F38 / R350	DIN 17670 / EN 1652	DIN 1751 / EN 1652	209 - 300	0,1 - 0,2
SFCu	CW024A	Rundlochung 5mm		DIN 1791	1000	0,6

Flachstäbe

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Techn. Bedingungen	Toleranzen	Länge [m]	Dim.[mm]
E-CU57	CW 004A	R250 gezogen	DIN 17672 / EN 12167	DIN 1759 / EN 12167	~ 4	10x3 - 160x10
CuZn39Pb2	CW 614N	gezogen ziehart	DIN 17672 / EN 12164	DIN 1756 / EN 12164	~ 3	5x2 - 100x20
CuSn8MS	CW 459K	ziehhart entspannt	DIN 17662	EN 12167	~ 3	20x8 - 60x30
RGX	Schmiedebronze					40x25
1.0503	C45	blank	DIN 6880	DIN C45 / EN 2C45	~4	8x7 - 36x20

Vier- und Sechskantstäbe

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Techn. Bedingungen	Toleranzen	Länge [m]	Dim.[mm]
E-CU57	CW 004A	vierkant	gezogen od. gepresst	DIN 17672 / EN 12164	DIN 1761 / EN 12164	~ 4	8x8 - 150x150
CuCrZr	CW 106C	vierkant		DIN 17672 / EN 12163	DIN 1756 / EN 12163	~ 3	25x25 - 40x40
CuZn39Pb2	CW 612N	vierkant		DIN 17672 / EN 12164	DIN 1756 / EN 12164	~ 3	3x3 - 80x80
CuZn39Pb3	CW 614N	sechskant		DIN 17672 / EN 12164	DIN 1756 / EN 12164	~ 3	6 - 60
CuSn8PMS	CW 459 K	vierkant	ziehhart, entspannt	DIN 17662 / EN12163		~ 3	40x40
1.0503	C45	vierkant	blank	DIN 6880	DIN C45 / EN 2C45	~ 4	5x5 - 20x20

Rundstäbe

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung	Techn. Bedingungen	Toleranzen	Länge [m]	Dim.[mm]
E-CU57	CW 004A	R250	DIN 17672 / EN 12163	DIN 1756, 1782 / EN 12163	~ 4	4 - 120
CuCrZr	CW 106C		DIN 17672 / EN 12163	DIN 1756 / EN 12163	~ 4-5	6 - 50
CuZn39Pb2	CW 614N	R430	DIN 17672 / EN 12164	DIN 1756 / EN 12164	~ 3	2 - 180
CuSn8P	CW 459K	R450 S	DIN 17662 / EN CW 459K	EN 12163	~ 3	10 - 120
CuSn7ZnPb	CC 493K		DIN 1705 / EN CC 493K	EN 1982	~ 3	13 - 202
CuSn12	CC 483K		DIN 1705 / EN CC 483K	EN1982	~ 3	26 - 86
1.2210	Silberstahl	geglüht, geschliffen	DIN 115CrV3	EN 107CrV3	~ 2	2 - 35

Rohre

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Techn. Bedingungen	Toleranzen	Länge [m]	Dim.[mm]
SF-CU57	CW 024A	Rundrohr	gezogen, ziehart	EN 13601, 17671	DIN 1754 / EN 13601	5	4x0,5 - 16x1,5
CuZn37	CW 508L	Rundrohr	gezogen, ziehart	DIN 17671	DIN 1755 / EN 12499	5	4x0,5 - 80x2
CuZn37	CW 508L	Vierkant	gezogen, ziehart	DIN 17671	DIN 1755 / EN 12499	5	8x8x1 - 40x40x2
CuSn8P	CN 453K	Rundrohr	thermisch entspannt	DIN 17662	EN12449	~ 3	9,6x14,3 - 77,5x100,8
CuSn7ZnPb	CC 493K	Rundrohr	Strang-/Schleuderguss	DIN 1705	EN1982	~ 3	27x13 - 202x118
CuSn12	CC 483K	Rundrohr	Strangguss	DIN 1705	EN1982	~ 3	52x33 - 62x23



Draht

Werkstoff Nr.	EN-Bezeichnung	Ausführung		Techn. Bedingungen	Toleranzen	Ring	Dim.[mm]
CuZn37	CW 508L	Ring	blank, weich		DIN 1757/17660/17672	~5 - ~10kg	0,8 - 5
E-Cu	CW 004A	Ring	blank, weich		DIN 1757/1787/40500	~1 - ~ 3kg	0,5 - 6

Kunststoff

Platten

Werkstoff Nr.	Bezeichnung	Farbe	Abmessungen [mm]	Dim.[mm]
PA6	Polyamid 6	natur	1000x2000	2 - 6
PA6	Polyamid 6	natur	500x2000	8 - 50
PE 1000	Polyethylen höchstmolekular	weiss	1000x2000	6 - 30
PE 500	Polyethylen	grün	1000x2000	8 - 20
PE HD	Polyethylen hart	schwarz	1000x2000	2 - 40
PP	Polypropylen	kieselgrau / ähnl. RAL 7032	1000x2000	2 - 40
PP	Polypropylen	kieselgrau / ähnl. RAL 7032	1500x3000	6 - 15
PP	Polypropylen	kieselgrau / ähnl. RAL 7032	2000x4000	8
PC	Polycarbonat	glasklar mit Schutzfolie	1525x2050	2 - 10
PTFE	Polytetrafluorethylen	natur	1200x1200	1 - 3
PVC hart	Polyvinylchlorid	dunkelgrau / ähnl. RAL 7011	1000x2000	2 - 40
PVC hart	Polyvinylchlorid	hellgrau / ähnl. RAL 7035	1000x2000	1 - 10
PVC hart	Polivinylnchlorid	rot / ähnl. RAL 3016	1000x2000	2 - 30
PVC hart	Polivinylnchlorid	glasklar mit Schutzfolie	1000x2000	3 - 10

Rundstäbe

Werkstoff Nr.	Bezeichnung	Farbe	Länge [m]	Dim.[mm]
POM	Polyacetal	weiss (elfenbein)	~ 3	60 - 100
PA6	Polyamid 6	natur	~ 3	60 - 200
PA6	Polyamid 6	schwarz	~ 3	25 - 30
PE 1000	Polyethylen höchstmolekular	natur	~ 2	20 - 160
PP	Polypropylen	graz / ähnl. RAL 7032	~ 2	10 - 235
PC	Polycarbonat	transparent	~ 1	12 - 60
PTFE	Polytetrafluorethylen	weiss	~ 2	8 - 120
PVC hart	Polyvinylchlorid	dunkelgrau / ähnl. RAL 7011	~ 2	10 - 160
PVC hart	Polyvinylchlorid	rot / ähnl. RAL 3016	~ 2	15 - 100

Rohre

Werkstoff Nr.	Bezeichnung	Farbe	Länge [m]	Dim.[mm]
PA6	Polyamid 6	natur	~ 3	25x15 - 130x90



MAXIMALE SICHERHEIT IST MÖGLICH. WEIL TPS/i ROBOTICS DER INTELLIGENTE PARTNER DER ZUKUNFT IST.

Interessiert?



www.tps-i.com

Die TPS/i für Roboter ist die perfekte Verbindung zwischen Mensch, Maschine und Produktionsumgebung. Durch höchste Individualisierbarkeit, Verbesserungen vieler Details und vereinfachte Interaktion setzt die TPS/i neue Maßstäbe im Bereich des Roboterschweißens.

Das Ergebnis: Beste Schweißqualität, Maximale Sicherheit und höchste Effizienz. In Summe die besten Schweißprozesse für alle automatisierten Serienproduktionen.



UNIVERSELLER EINSATZ IST MÖGLICH. WEIL WIR EIN MODULARES SCHWEISS- FAHRWERK ENTWICKELT HABEN.

/ Das kompakte Schweißfahrwerk FlexTrack 45 ist universell für MIG-MAG/CMT Längsnaht- und Orbital Schweißanwendungen einsetzbar. Es lässt sich für das Verschweißen sowohl von geraden als auch gekrümmten und radialen Bauteilen mit drei verschiedenen Schienentypen kombinieren. Damit ist FlexTrack optimal für Schweißaufgaben geeignet, bei denen sich die Oberflächengeometrien wie im Schiff-, Behälter- oder Rohrleitungsbau häufig ändern.



Lasting Connections

Dauerhafte Verbindungen
von höchster Qualität



Starke Verbindungen zu schaffen, ist das Wichtigste im Schweißprozess. Unter der Marke Böhler Welding bieten wir ein weltweit einzigartiges Portfolio an Schweißzusätzen für alle gängigen Lichtbogen-Schweißverfahren. „Lasting Connections“ ist unser Leitsatz. Er steht einerseits für die hochwertigen Schweißverbindungen mit Böhler Welding Produkten und andererseits für die dauerhaften Partnerschaften mit Kunden, wie sie Böhler Welding als Hersteller und Zultner als Vertriebspartner bieten.

voestalpine Böhler Welding
www.voestalpine.com/welding

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

2.000 Gründe für Böhler Welding

Mit über 2.000 Produkten bietet Ihnen Böhler Welding ein branchenweit herausragendes Portfolio an Schweißzusätzen für die Verbindungsschweißung in allen konventionellen Lichtbogenschweißverfahren.



*„Sie haben eine Schweißaufgabe?
Wir haben die Lösung – mit einem weltweit
einzigartigen Elektroden-Portfolio.“*

Unsere Spitzenqualität ist hausgemacht

Unseren Kunden, die beste Lösung für seine Schweißaufgabe zu bieten, ist unser Anspruch. Da muss alles passen: die Qualität der Schweißzusätze, die Verpackung, die Verarbeitbarkeit der Produkte und die Vertriebspartner. Deshalb vertrauen wir ausschließlich auf Produkte, die wir selbst entwickeln und herstellen sowie auf die besten Vertriebspartner wie Zultner, die sich als Lösungspartner ihrer Kunden verstehen und wie wir auch mit Rat zur Seite stehen.

Umfassendes Produktangebot:

Ob spezieller Einsatzbereich oder Standardanwendung, ob für automatisiertes oder Handschweißen – auf die hochwarmfesten und hitzebeständigen Schweißzusätze von Böhler Welding vertrauen die anspruchsvollsten Industrien weltweit. Der spezielle Fokus liegt auf mittel- bis hochlegierten Werkstoffgütern. Bei Zultner erhalten Sie das komplette Böhler Welding Programm mit kompetenter Beratung – und Sie erhalten vor allem eines: die Sicherheit, die beste Lösung gewählt zu haben. Böhler Welding ist die Qualitätsmarke für Verbindungsschweißen von voestalpine Böhler Welding, mehr Information gibt: www.voestalpine.com/welding

Portfolio:

- Stabelektroden
- Massivstäbe
- Fülldrähte
- UP Massivdrähte und Pulver
- Chemikalien zur Oberflächenbehandlung





Maßgeschneiderte Wirtschaftlichkeit

Schweißzusätze für Reparatur, Verschleiß-
und Korrosionsschutz



Mit einem umfassenden Portfolio an Schweißzusätzen und jahrzehntelanger Industrieerfahrung gewährleistet UTP Maintenance ein Mehr an Produktivität, Schutz, Einsatzzeit und Leistungsfähigkeit von Maschinen und Anlagen. Ob Feinkornbaustähle, rost-, säuere-, hitzebeständige Stähle, Nickelbasislegierungen, Gusseisen, Kupfer und Kupferlegierungen oder Mangan-, Werkzeug- und Kobaltstähle – UTP Maintenance hat die maßgeschneiderte wirtschaftliche Lösung für Sie.

voestalpine Böhler Welding
www.voestalpine.com/welding

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

Wir bringen Luft in Bewegung

TEKA

www.teka.eu

Absaugtechnik für jede Anwendung

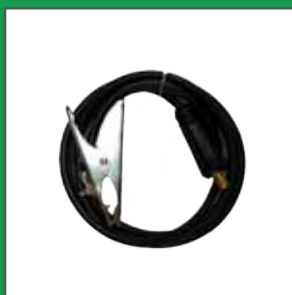


TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH
2345 Brunn am Gebirge • Industriestrasse B16 • Österreich
Tel.: 02236 377487 • info@teka.eu • www.teka.eu

Verkauf nur über den Fachhandel.
Unser Partner in Österreich: Firma Zultner!



Langjähriger Partner der Firma Zultner



Massekabel



Elektrodenkabel



Weldas
MAG-Handschuhe



Weldas
WIG-Handschuhe

Kontakt:

Adresse:

Conzelmann Schweißhandelsgesellschaft mbH
Von-Roggenstein-Straße 5
89358 Kammeltal

Telefon: 08223 966 02 - 0

Fax: 08223 966 02 - 20

E-Mail: office@conzelmann-gmbh.de

Besuchen Sie uns gerne auch online:

<http://www.conzelmann-gmbh.de>



AB 2016, NEU BEI ZULTNER:

1

Masseanschluss, Polzwinde, Dreherde:



Masseanschluss



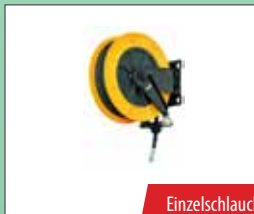
Polzwinde



Dreherde

2

Schlauchaufroller:
Für Einzel- und Zwillingschläuche



Einzel-schlauch



Einzel-schlauch



Zwillings-schl.

3

Rhino-Protection:
Hochwertige Schweißerschutzbekleidung.
Vollleder Exklusiv!



Schweißerschutzjacke



Handschuhe



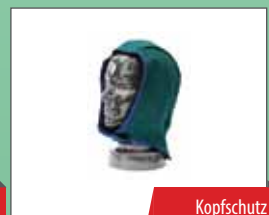
Schürze



Lederärmel



Garmaschen



Kopfschutz

4

Katbak:
Keramische Schweißbadsicherung



Katbak



ÖGUSSA Löttechnik - immer eine gute Verbindung

Immer wenn Metalle technisch zuverlässig verbunden werden sollen, sind wir die Experten. Die ausgezeichneten Eigenschaften unserer Lötprodukte werden in unterschiedlichsten Branchen, von der Automobil- bis zur Werkzeugindustrie erfolgreich genutzt:

- BrazeTec-Hartlote und -Hartlotflussmittel
- Silox-Weichlote und -Weichlotflussmittel
- Silox-Sonderlote
- Schweißzusatzwerkstoffe für Buntmetalle.

Wir bieten ökonomische, innovative Lösungen, Produkte und Technologien, die richtungsweisend sind und stellen stets die Belange unserer Kunden in den Mittelpunkt. So schaffen wir Verbindungen, die halten - technisch und menschlich.



Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H., 1230 Wien, Liesinger-Flur-Gasse 4,
T +43/1/86646 -4203, F -4224, loettechnik@oegussa.at, www.oegussa.at





SEIT 1862



Die Welt der Edelmetalle

ZERTIFIZIERUNGEN:

- Qualität ISO 9001
- Umwelt ISO 14001
- Medizintechnik ISO 13.485
- Automobil ISO TS 16.949
- Energie ISO 50001
- Responsible Care
- RC Global Charter
- RJC Responsible Jewellery Council
- Code of Practices
- RJC Chain of Custody
- cfsi Conflict Free Gold Refiner

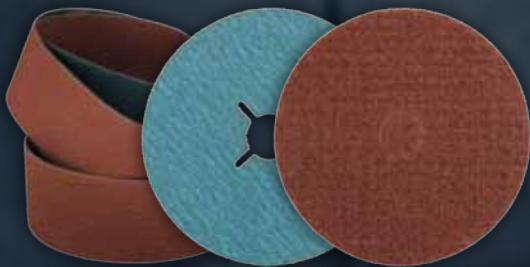
Mitarbeiter 140
Umsatz 400 Mio.
Gründung 1862

Marktführer in Österreich und weltweit erfolgreich

Unsere langjährige Erfahrung, technische Entwicklung, Innovationsfreude und Erfolg geben unseren Kunden Sicherheit. Die Ögussa ist Österreichs Marktführer im Geschäftsfeld Edelmetall. Ausgehend von der Zentrale in Wien und einem Netz an Niederlassungen im In- und Ausland ist die Ögussa weltweit in Hightech-Nischen erfolgreich tätig. Die Ögussa ist Teil der Umicore, einer Werkstofftechnik-Gruppe mit Sitz in Brüssel. Die Umicore konzentriert sich auf drei Geschäftssegmente: Catalysis, Energy & Surface Technologies und Recycling. Unsere gemeinsamen Ziele mit der Umicore sind die Schaffung nachhaltiger Werte und die Umsetzung eines hohen Anspruchs: "Materials for a better life".



Umfangreiches Sortiment zur Edelstahlbearbeitung



PREMIUM ★★★ PRODUKTE FÜR ALLE ANWENDUNGEN

TYROLIT bietet neben Trenn- Schleif- und Fächerscheiben auch ein umfangreiches Sortiment an Schleifmitteln auf Unterlage sowie Vliesprodukte. Besonders zur Bearbeitung von Edelstahl finden Sie in unserem Katalog eine Vielzahl an Produkten für optimale Oberflächenergebnisse.

Ein Unternehmen der SWAROVSKI Gruppe
www.tyrolit.com

TYROLIT

ZULTNER

Premiumpartner



PREMIUM★★★ TRENNSCHEIBEN

Superdünne Trennscheiben für Edelstahl

Mit unserer PREMIUM*** Trennscheiben für Edelstahl erhöhen Sie die Leistung bei deutlich reduziertem Werkzeugverschleiß. Sie eignet sich besonders für dünnwandige Bleche, Profile und Rohre, aber auch für Armierungseisen. Auch bei kleinen Querschnitten und Stäben aus Edelstahl, korrosions- oder säurebeständigem Edelstahl bietet diese Trennscheibe eine mühelose Bearbeitung. Die chemische Reinheit dieser Werkzeuge ist für die Bearbeitung von rostfreien Stahlsorten Voraussetzung, um negative Werkstoffbeeinflussung wie Korrosionsbildung, Lochfraß oder Reduktion der Dauerfestigkeit zu vermeiden.



Ein Unternehmen der SWAROVSKI Gruppe
www.tyrolit.com

TYROLIT

Over 20 Years of the Machines Research & Development



KOMPAKT Light



KOMPAKT Laser



SUPREMA



PROXIMA



MIRA



BLUESTER



KOMPAKT



Schweiss- und Schneidetechnik R. Laimer

Raimundgasse 16, A-2231 Strasshof, Österreich

Telefon: +43 (0) 2287 208 90 0, Fax: 208 909 0-20

E-mail: info@s-s-l.eu

www.S-S-L.eu





Linde Gas GmbH. Gase für Industrie, Gewerbe, Medizin, Umweltschutz, Forschung und Entwicklung seit über 100 Jahren.

Linde Gas produziert und verkauft unter anderem Luftgase wie Sauerstoff, Stickstoff und Argon, die aus eigenen Luftzerlegungsanlagen, wie z. B. am Gelände der voestalpine in Linz, gewonnen werden.

Gase für unsere Welt – wo auch immer man hinblickt, sie sind rund um die Uhr überall im Einsatz. Satelliten im Weltall, schön poliertes Glas, perfekt gezapftes Bier oder sauberes Wasser – nicht jeder denkt in diesem Zusammenhang an Gase. Auch beim Schweißen, Gefrieren, industriellen Erwärmen, Beatmen von Patienten oder Testen.

Mit mehr als 600 Gasen und Gasgemischen für etwa 300 Anwendungsgebiete beliefert Linde Gas die gesamte Wirtschaft Österreichs. Linde bietet den Kunden weltweites Know-how für vielfältige Prozesse und Anwendungen, sowie umfangreiche Service- und Dienstleistungen und die für verschiedenste Anwendungen notwendige Hardware.

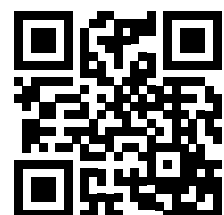
Auch für den Privatbereich gibt es viele interessante Produkte, wie z. B. Ballongas für das private Fest, Trockeneis zur stromlosen Lebensmittelkühlung, Kohlensäure und vieles mehr.

Zum Unternehmen

1914 gegründet als Sauerstoff- und Wasserstoffwerk in Lambach (OÖ) kann Linde Gas auf über 100 Jahre Firmengeschichte zurückblicken. Die Zentrale der Linde Gas GmbH befindet sich in Stadl-Paura (OÖ), Niederlassungen gibt es in ganz Österreich. Die Linde Gas GmbH ist ein Tochterunternehmen der Linde Group, mit Sitz in München. The Linde Group ist weltweit führend im Bereich Technische Gase.

Linde Gas GmbH

Carl-von-Linde-Platz 1, 4651 Stadl-Paura, Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at



ZULTNER



Air Liquide & Zultner Metall GmbH - Ihre Partner für Autogentechnik



AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH
Sandnergasse 30
2320 Schwbschat

Tel: 0810 242 427
Fax: 0316 4891 122

Email: technik.at@airliquide.com
www.airliquide.at

CEPRO®

LEADING IN WELDING SAFETY

Schweissvorhänge

Stellwände

Schweissdecke

Schallschutzkabinen

Schweisszelte



CEPRO längjähriger Zultner Partner

Eine vernünftige Einrichtung des Arbeitsplatzes für Schweißer und Schleifer sowie die Vermeidung von Risiken sind absolute Voraussetzungen für Unternehmen, die professionell in der Schweißtechnik aktiv sind. Außer den sozialen und menschlichen Aspekten gelten hier auch die Senkung des Arbeitsausfalls durch Krankheit bei Schweißern und umstehenden Personen, die Verminderung der Brandgefahr und ein möglicher Produktionsverlust durch Schäden. Der optimale Schutz des Arbeitnehmers vor schädlichen Strahlungen, Lärm und Hitze ist unentbehrlich für eine rationelle Betriebsführung.

CEPRO ist Spezialist im Aufbau gefahrloser Schweiß- und Schleifplätze und bietet hierfür ein umfangreiches Paket an Produkten und Dienstleistungen an. CEPRO Produkte erhöhen nicht nur die Sicherheit, sondern auch die Effizienz des Arbeitsplatzes, wodurch eine Verbesserung des Arbeitsablaufs und Kosteneinsparungen realisiert werden können.

Das CEPRO-Team steht Ihnen zur Verfügung, um jahrelange Erfahrung und Know-how völlig unverbindlich mit Ihnen zu teilen.

Cepro International BV

Postfach 183 - 5120 AD Rijen Niederlande - Parallelweg 38 - 5121 LD Rijen Niederlande

Tel. +31 161 226472 - Export Abteilung +31 161 226477 - Fax +31 161 224973

E-mail info@cepro.nl - www.cepro.eu

Antox®

Beizprodukte für die Oberflächenbehandlung von Edelstahl

Umfangreiches Portfolio

Reinigungsmittel

Aclean 400, Aclean 118, Alu-Cleaner 101

Beizreiniger

Antox® 75 E, Antox® 76 E

Beizpaste

Antox® 71 E Plus, Antox® 3d

Neutralisationspaste

Antox® NP

Beizpolierpaste

Antox® 2001 T

Sprühbeize

Antox® 73 E

Badbeize

Antox® 80 E

Passivierungsmittel

Antox® 90 E

Edelstahlpflege

Antox® Oberflächenpflege 800 S

Geräte wie Pinsel, Sprühbeizhandgerät, Beizpumpe



Mitte: Mit Antox® behandelte Schweissnaht
Rechts und links: Unbehandelte Schweissnaht mit

Beizprodukte für langanhaltend schöne Edelstahloberflächen durch

- einfaches Entfernen von Verunreinigungen
- Bildung einer metallisch reinen Oberfläche
- unterstützende Neubildung einer schützenden Passivschicht

Anwendungsbereiche

- Architektur, z. B. Fassadenteile, Geländer, Fenster, Türen
- Edelstahlbehälter und Rohrleitungsbau für die Pharma-, Agro-, Petrochemie- und Lebensmittelindustrie
- Kücheneinrichtungen und Küchenutensilien

**Kompetenz Oberflächentechnik:
weltweit – führend – einzigartig.**

Moderne Metallvorbehandlung für mehr Nachhaltigkeit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

Für die Bearbeitung, Reinigung und Vorbehandlung von Metallsubstraten bieten wir Ihnen als Spezialist der Oberflächentechnik hochwertige Komplettlösungen. Profitieren Sie vom Chemetall Plus: moderne und umweltfreundliche Verfahren, umfangreiche technische Serviceleistungen und weltweit engagierte Mitarbeiter – für Ihren Erfolg.

Chemetall
expect more+

Chemetall GmbH · Zweigniederlassung Schweiz · Aarauerstrasse 51 · CH-5200 Brugg · chemetall.schweiz@chemetall.com www.chemetall.com

3M™ Speedglas™ 9100XXi Automatikschweißfilter-Kit
Die neue Lösung – mit Memory-Funktionen und Auto-ON

NEU



Natürlichere Farben & mehr Kontrast

The Power to Protect Your World.

3M

BATTERIELADESYSTEME FÜR DIE KFZ-WERKSTATT



/ Kleines und leistungsstarkes Profi-Batterieladegerät für die Erhaltungsladung



/ Stromversorgung für die professionelle Präsentation aller Fahrzeugfunktionen im Schauraum



/ Professionelle Batterieladegeräte für die Diagnose, Software-Updates und Service

LÖSUNGEN FÜR DIE INTRALOGISTIK



/ Batterieladesysteme mit einzigartigem Ri-Ladeprozess



/ Normgerechte Batterieladegeräte und Batteriemangementsysteme



/ Innovative Brennstoffzellen und Lithium-Ionen Lösungen



/ Umfangreiches Dienstleistungsangebot und kompetenter Service



Hervorragende Oberflächen bei Edelstahl.

Bei der Oberflächenbearbeitung zählt nur ein Kriterium: In jeder Hinsicht einwandfreie Arbeitsergebnisse. Ob schleifen oder polieren – mit dem umfangreichen Programm an FEIN Elektrowerkzeugen und speziell zusammengestellten Profi-Sets bietet FEIN die besten Voraussetzungen, um höchsten Ansprüchen bei der Oberflächenbearbeitung gerecht zu werden. Auf FEIN können Sie zählen: mit leistungsstarken und nahezu unverwüstlichen Elektrowerkzeugen, mit ausgezeichneter Ergonomie für ermüdungsfreies, kräfteschonendes Arbeiten und mit praxisgerechtem Zubehör – für perfekte Arbeitsergebnisse.

Bandfeile



Winkelpolierer



Rohrschleifer



GRIT – Die Marke für das Bandschleifen von FEIN.

GRIT by FEIN – das sind modular aufgebaute Bandschleifmaschinen, die optimal an die Anwendungen der Metallver- und -bearbeitung angepasst sind. Ein sehr wirtschaftliches System für jeden Anspruch und für unterschiedlichste Anforderungen – zum Bandschleifen und Entgraten ebenso wie zum Radien- oder Rundschleifen. Für die ganze Bandbreite der Stahl- und Edelstahlbearbeitung. Mit leistungsstarken Basis-Bandschleifmaschinen und spezifischen Anbaumodulen werden die Hauptanwendungen im Bereich Bandschleifen in Industrie und Handwerk abgedeckt. Der hohe Qualitätsanspruch an GRIT Maschinen spiegelt sich auch beim Zubehör und speziell bei den Schleifbändern wider. Wir legen höchsten Wert auf Schleifbänder in Premium-Qualität – für höchste Abtragsleistung und überragende Standzeiten in der Metallbearbeitung.

Bandschleifen – Längsschleifen – Rundschleifen – Flächenschleifen – Radienschleifen



FEIN: Spezialist für Anwendungslösungen im Bereich Metall.

Vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz, im Stahlbau, Schiffsbau oder in Gießereien, für Präzisionsbohrungen mit handgeführten Drehbohrmaschinen oder mit semistationären Kernbohrsystemen und überall dort, wo Metallkonstruktionen hergestellt werden, beweisen Anwendungslösungen von FEIN ihre unvergleichliche Leistungsstärke und Unverwüstlichkeit.

Die elektrischen Antriebe von GF

Details die bewegen

Die neue Serie elektrischer Antriebe von GF bieten höchste Zuverlässigkeit bei einfacher Bedienbarkeit. Mit intelligenten Funktionen sind diese Antriebe ihrer Zeit voraus. Standardmäßig sind die EA 25 / 45 / 120 / 250 ausgestattet mit:

- Integrierter Heizung mit Temperaturwahl
- Digitaler Positionserfassung für die Stellungsrückmeldung
- Optischer Stellungsanzeige mittels LED Lichtleiter

Die Modularität ist auf Ihre Befürfnisse angepasst. Die Antriebe passen auf die verschiedensten marktüblichen Ventile. Neugierig geworden? Mehr Infos gibts unter www.gfps.com/EA



Georg Fischer Rohrleitungssysteme GmbH
A - 3130 Herzogenburg
Telefon +43 2782 / 856 43-0
austria.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/at
Ihr Ansprechpartner: Hannes Hudelist
Telefon +43 664 / 8 44 43 99



Hypertherm®

Powermax® Übersicht

Tragbare und automatische Luftplasmaanlagen



Lassen sie sich bei einer Vorführung überzeugen!



Powermax30® AIR

Die professionelle, bequem tragbare Plasmaanlage mit integriertem Luftkompressor macht Metallschneiden fast kinderleicht.

Vorteile von Powermax: Produktiver, einfacher in der Anwendung, flexibler, niedrigere Betriebskosten, zuverlässiger.

PLASMA | LASER | WASSERSTRAHL | AUTOMATION | SOFTWARE | VERSCHLEISSTEILE

EINDRINGPRÜFUNG & MAGNETPULVERPRÜFUNG

Prüfmittel · Geräte · Anlagen



FLEXIBEL & INNOVATIV

- Entwicklung kundenspezifischer Produkte – PT/MT/UV
- Erarbeitung ökonomischer Anlagenbau-Konzepte

MENSCH & UMWELT IM FOKUS

- ECO LINE – kennzeichnungsfreie Prüfmittel nach der aktuellen REACH Verordnung: biologisch abbaubar, nicht brennbar, lösemittelfrei, geruchsarm, VOC-frei
- Keine gesundheitsschädlichen AZO-Farbstoffe



VERFÜGBARKEIT IN ÖSTERREICH

- Schnelle Warenversorgung durch Lagerhaltung in Graz und Klagenfurt

FORDERN SIE PRODUKTMUSTER AN!

Hersteller
MR® Chemie GmbH
Nordstr. 61-63 · 59423 Unna · Deutschland
www.mr-chemie.de

Vertriebspartner
Zultner Metall GmbH
Schmiedlstr. 7 · 8042 Graz · Österreich
www.zultner.at



SANHA
Passt immer.



Der Moment, wenn Sie Ihren Kunden bleifreie Fittings empfehlen.

Blei hat in der Trinkwasserinstallation nichts zu suchen. Das ist unsere Überzeugung. Punkten Sie jetzt bei Ihren Kunden mit bleifreien Fittings aus Siliziumbronze CuSi. Entwickelt auf der Basis unserer 50-jährigen Erfahrung als Familienunternehmen.

www.sanha.com

Industrietechnik RUDOLF SEIDL

Schweisskantenfräsen



CHP-7

Die transportablen Schweisskantenfräsen sind robuste, kraftvolle und kompakte Maschinen zur Schweissnahtvorbereitung.

Hiermit lassen sich schnell und sauber Schweisskanten an kleinen und großen Blechen und Blechtafeln aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium anbringen.

Transportable Maschinen

Robuste Maschinen

Kraftvolle Maschinen

Kompakte Maschinen



CHP-60 G

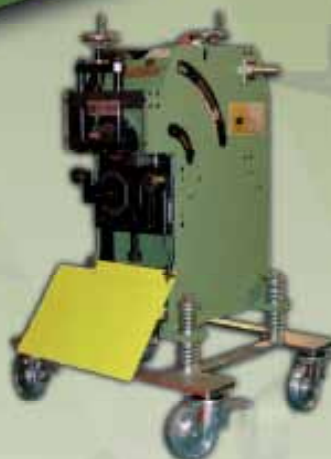
NEU
für dickwandige und
hochfeste Stähle



CHP-12G



CHP-12



CHP-21G

www.indutech-seidl.de

Industrietechnik
Ev. unmittelbarer Partner für die Industrielle, Stahl- und Rohrherstellung
RUDOLF SEIDL

Zum Jägersteg 2
57629 Möschenbach

Tel.: 02862 - 24 13

Fax: 02862 - 50 60 6

Email: Info@indutech-seidl.de



SCHÖLER + BOLTE

KOPFBOLZEN
SCHWEISSBOLZEN
BOLZENSCHWEISSTECHNIK
MADE IN GERMANY



as-schoeler-bolte.com



Die einfache Verwaltung für Schweißer- & Metallbaubetriebe

Mit Steelsoft.at können Schweiß- und Metallbaubetriebe einfach Schweißzertifikate und -anweisungen, Dokumentationen, CE-Kennzeichen uvm. erstellen und verwalten.

www.steelsoft.at



Fragen? Kontaktieren Sie uns:

Friedrich Felber, Tel. +43 664 88908618
8042 Graz, Anton Lehmannsgasse 11, office@steelsoft.at, www.steelsoft.at

STEELSOFT 
Qualitätsmanagement für Metallbau-Betriebe



Experten-Wissen von Praktikern für Praktiker.

Wir unterstützen Sie im Engineering, Fertigung und Montage

- Schweiß- und fertigungstechnische Unterstützung in den Bereichen Stahl-, Anlagen-, Rohrleitungs-, Maschinen- und Schienenfahrzeugbau*
- Aufbau und Einführung von Qualitätssystemen bei Fertigungsbetrieben gemäß EN 1090, ISO 3834, EN 15085, EN 13480, ISO 9001, ISO 17660
- Schulungen für Schweißer, Prüfer, Schweißaufsichten, Konstrukteure und WPK
- Lieferantenüberprüfung / Audit*
- Fertigungsüberwachung*
- Tätigkeiten als externe Schweißaufsicht

*im In- und Ausland



Dipl.-HTL-Ing.
Friedrich Felber
Allgemein beeidigter und gerichtlich
zertifizierter Sachverständiger




Steel for you GmbH

Anton Lehmannsgasse 11/1, 8042 Graz,
Tel.: + 43 (0) 316/ 42 22 90
E-Mail: office@steelforyou.at
Web: www.steelforyou.at

Prüfstelle Inspektionsstelle Zertifizierungsstelle



Das SteelCERT Institut ist die moderne & praxisnahe Stelle für Prüfungen, Inspektionen & Zertifizierungen



Akkreditiert durch die Österreichische Akkreditierungsstelle des Bundesministeriums für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft. Notifiziert BPV 2515; Artikel 13 DGRL

Prüfstelle:

Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP)

- Visuelle Prüfung (VT) EN ISO 17637
- Farbeindringprüfung (PT) EN ISO 3452-1
- Magnetpulverprüfung (MT) EN ISO 17638
- Ultraschallprüfung (UT) EN ISO 17640
- Durchstrahlungsprüfung (RT) EN ISO 17636

Zerstörende Prüfungen

- Zugprüfung z.B. EN ISO 4136, EN ISO 5178, EN ISO 15630
- Kerbschlagbiegeprüfung EN ISO 148-1, EN ISO 9016
- Metallographie EN 17639
- Härteprüfung z.B. EN ISO 6507, EN ISO 9015
- Bruchprüfung EN ISO 9017
- Biegeprüfung EN ISO 5173

Weitere Prüfungen

- chemische Werkstoffanalyse
- Prüfung Schraubverbindungen
- Prüfung von Beschichtungen
- Oberflächenrauheit
- Maßkontrolle
- Schadensanalyse

Inspektionsstelle:

Qualifizierung von Schweißverfahren

- Verfahrensprüfung* nach EN ISO 15614-1, -2, -7, -12
- vorgezogene Arbeitsprüfung* EN ISO 15613
- Einsatz eines Standard-Schweißverfahrens EN ISO 15612
- vorliegender, schweißtechnischer Erfahrung EN ISO 15611
- Einsatz von geprüften Schweißzusätzen EN ISO 15610
- Verfahrensprüfung für das Schweißen von Betonstahl nach EN ISO 17660-1, -2
- Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen EN ISO 14555
- Hartlötverfahrensprüfung EN 13134

Abnahmen

- Qualität thermisches Schneiden EN ISO 9013
- Bauteilabnahmen
- gutachterliche Bewertung
- Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß, EN ISO 9018

Zertifizierungsstelle:

Personenzertifizierungen

Die SteelCERT GmbH bietet folgende Zertifizierungen an:

- Stahlschweißer EN ISO 9606-1*
- Aluminiumschweißer EN ISO 9606-2*
- Kupferschweißer EN ISO 9606-3*
- Nickelschweißer EN ISO 9606-4*
- Titanschweißer EN ISO 9606-5*
- Betonstahlschweißer EN ISO 17660-1, -2
- Bediener und Einrichter von Schweißverbindungen EN ISO 14732*
- Hartlötter EN ISO 13585

Spezialqualifikationen für die Bereiche:

- Stahlbau
- Druckgeräte- und Rohrleitungsbau
- Schienenfahrzeugbau

Unternehmenszertifizierungen

- **Zertifizierung nach EN ISO 3834** Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen
- **Zertifizierung nach EN 1090-1** Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken
- **Zertifizierung nach EN 15085-2** Schweißen von Schienenfahrzeugen und -teilen
- **Zertifizierung nach EN ISO 17660** Schweißen von Betonstahl



Megamat® RS

Vorteile auf einen Blick:

- Hohe Umlaufgeschwindigkeit – schneller Zugriff auf alle Lagergüter
- Lagerfläche erhöhen durch hochverdichtetes Lagern
- Innovations- und Zukunftssicherheit durch modular aufgebautes System
- Maximale Raumnutzung auf minimaler Grundfläche
- Umfangreiche Sicherheitsfeatures und ergonomisches Design

Besuchen Sie uns an der SIM 2016
07.04. in Graz, 14.04. in Klagenfurt



www.kardex-remstar.at

Effiziente Intralogistik

Kardex Remstar zählt weltweit zu den führenden Herstellern von automatischen Lager- und Bereitstellungssystemen.



Shuttle® XP

Vorteile auf einen Blick:

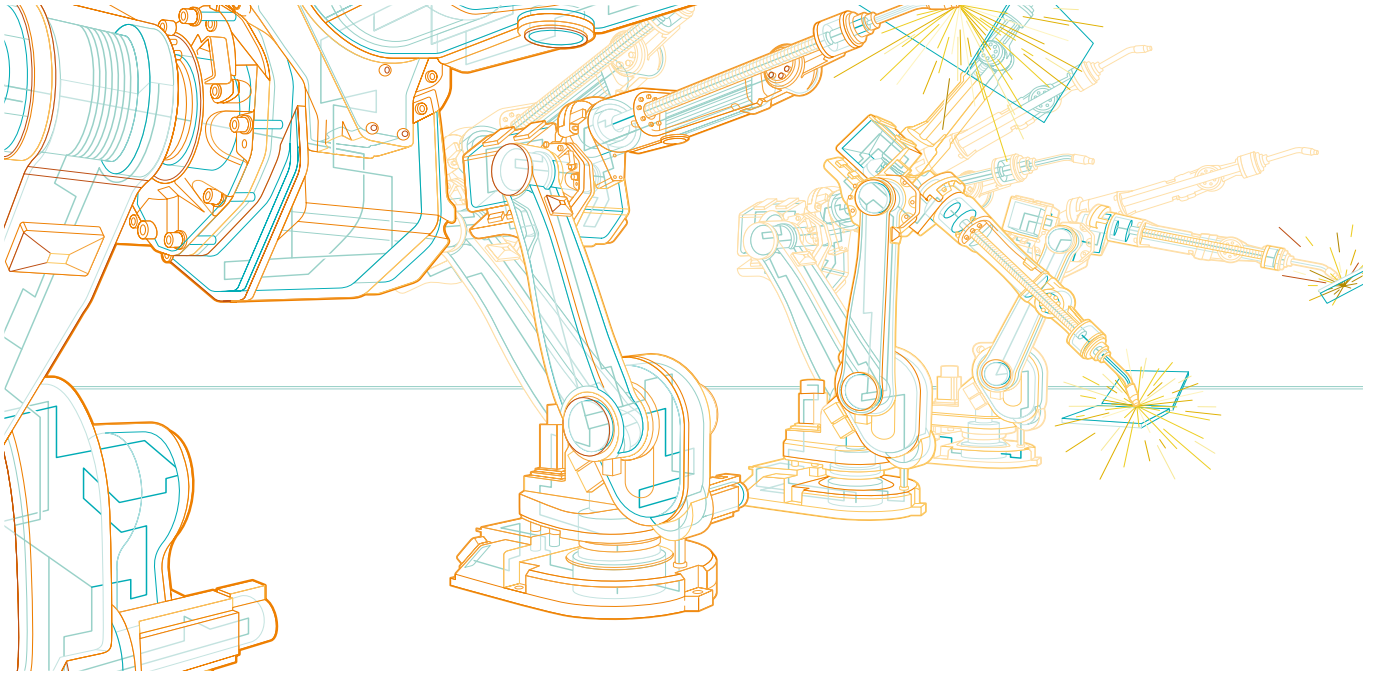
- Reduzierung der Zugriffszeiten
- Steigerung des Warenumschsags
- Mehr Lagerfläche bei wesentlich geringerer Stellfläche
- Genaue Inventurbestände durch Einbindung in interne Warenwirtschaftssysteme
- Mehr Sicherheit und Schutz für Bediener und Lagergut
- Höhere Ergonomie
- Modulare Erweiterbarkeit

Telefon: 01 895 87 48 E-Mail: info.remstar.at@kardex.com

Lösungen für jeden Prozess

Mit unseren weltweit vertretenen Partnern bieten wir komplette Automatisierungslösungen für nahezu jeden metallverarbeitenden Prozess in der industriellen Anwendung.

Mit den ABB 6-Achsen-Robotern kann die Automatisierung mit einer Handhabungskapazität von 3 kg bis 1.000 kg und einer Reichweite von 0,58 m bis 4,2 m durch die gesamte Produktionslinie hindurch erfolgen.



Roboterlösungen für die Metallindustrie



Schneiden

Ob mechanisch oder Sauerstoff-, Plasma-, Laser- oder Wasserstrahlschneiden, diese Arbeiten erledigen Roboter in optimaler Weise.

Das Ergebnis ist eine kontinuierlich hohe Qualität auch in erweiterten Abläufen wie z.B. beim Schneiden konischer Löcher mit automatischer Kompensation der anlageninternen Friktion in den Roboterarmen.

Einbaukosten werden, da das Werkstück zwischen den Arbeitsläufen nicht umpositioniert werden muss, deutlich reduziert. Ohne die Notwendigkeit eines Gerüsts oder anderer Zusatzausrüstung sorgen die Roboter zudem für weniger Platzbedarf.

Unterstützte Prozesse:

- Sauerstoffschneiden
- Plasmaschneiden
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Mechanisches Schneiden

Power and productivity
for a better world™



Schweißen und Fügen

Unsere Schweißlösungen reichen von der einfachen Einzelroboterzelle bis zur kompletten Herstellungslösung. Raffinierte Mehrfachroboter-Konfigurationen, in denen ein Roboter das Werkstück lädt und positioniert, während ein oder mehrere andere Geräte schweißen, ermöglichen die schnelle und zuverlässige Abwicklung auch sehr komplexer Arbeitsabläufe. Unsere Roboter eignen sich zum Laser-, Plasma-, Lichtbogen- und Punktschweißen ebenso wie zum Hartlöten, Kleben und Schwenkbiegen.

Unterstützte Prozesse

- Lichtbogenschweißen
- Laserschweißen
- Plasmaschweißen
- Stoßschweißen
- Punktschweißen
- Kleben
- Hartlöten
- Falzen
- Schwenkbiegen
- Bolzenschweißen



Mechanisches Bearbeiten

ABB Roboter machen gefährliche und personalintensive Arbeiten überflüssig, gleichzeitig wird durch ihren Einsatz die Qualität gesteigert. Unsere kompletten Lösungen für viele Bearbeitungsprozesse wie z.B. Polieren, Entgraten, Schleifen, Fräsen basieren auf unseren jahrelangen Erfahrungen mit solchen Anlagen sowie dem Know How unseres in Wr. Neudorf angesiedelten „global application centers“ für mechanisches Bearbeiten.

Unterstützte Prozesse

- Polieren
- Entgraten
- Schleifen
- Fräsen
- Reinigen



Umformen

Roboter eliminieren das Beschädigungsrisiko bei Pressumformungen, Abkantpressungen oder Rohrumformungen. Sie be- und entladen Teile schnell, sicher und unermüdlich. Bei der Arbeit mit schweren Werkstücken kann ein Roboter zwei Bediener ersetzen indem er das Be- und Entladen und die Materialbearbeitung in einer einzigen Arbeitssequenz ausführt. Fehlproduktionen werden erheblich reduziert, Zeit und Kosten gespart und damit jede Produktion in ihrer Effizienz optimiert.

Unterstützte Prozesse

- Pressumformung
- Abkantpressen
- Rohrumformung



Weitere Informationen finden Sie unter www.abb.at/robotics

Kontakt: ABB AG Robotertechnik
Brown Boveri Straße 1
A-2351 Wr. Neudorf
Tel.: +43(1)60109-0
Mail: robotics.verkauf@at.abb.com

Power and productivity
for a better world™ **ABB**

SCHWEISST ZUSAMMEN WAS ZUSAMMEN GEHÖRT – SIE UND IHRE KUNDEN.

Wenn Ihnen die Qualität Ihrer Produkte am Herzen liegt, setzen Sie am besten auf Schweißroboter der MOTOMAN MA-SERIE. Ihre Kunden werden es Ihnen mit Treue danken. Schweißt der Roboter gut, ist das Produkt gut und Ihr Kunde zufrieden.

YASKAWA Europe GmbH

Sales Office Austria
Am Concorde Park 1/B6/108-110
A-2320 Schwechat/Wien
Fon +43 (0) 17079324-15
robotics@yaskawa.eu.com





DIE ZUKUNFT STEHT NICHT IN DEN STERNEN, SONDERN IN DER SONNE. WEIL WIR DIE SOLARTECHNOLOGIEN DER ZUKUNFT ENTWICKELN.

/ Wir glauben an eine Zukunft, in der die Menschheit ihren Energiebedarf zu 100% aus erneuerbaren Quellen deckt. Eine Welt von 24 Stunden Sonne. Sonnenenergie spielt dort eine Schlüsselrolle - in der Nacht wie am Tag, im Winter wie im Sommer. Und sie tut es schon heute, denn die Energiewende ist in vollem Gange. Um diesen großen Wandel weiter voranzutreiben entwickeln wir Technologien, die dabei helfen, Sonnenenergie zu einer tragenden Säule unserer zukünftigen Energiesysteme zu machen. Besuchen Sie www.fronius.com



www.24hoursofsun.com

HIER BILDET SICH
MEHR ALS NUR SCHWEISSWISSEN.



bfi Steiermark

Tel. 05 7270

www.bfi-stmk.at



LinkedIn

YouTube

Aus- und Weiterbildungen im Schweißbereich auf höchstem Niveau

Fachkräfte von Morgen mit bestem Schweiß-Know-how auszustatten ist das oberste Prinzip des bfi Steiermark. Dies garantieren wir durch unsere topausgestatteten Werkstätten in regionaler Lage, die das neueste Equipment bieten, um am „Puls der Zeit“ zu sein.

Mit der Einführung und Implementierung der Industriestandards 5S, POKA YOKE und ISHIKAWA in allen bfi-Technikzentren steiermarkweit setzte das bfi Steiermark einen nächsten wichtigen Schritt in der FacharbeiterInnenausbildung.

In unseren modularen und individuellen SchweißerInnenausbildungen erhalten die TeilnehmerInnen eine umfassende, praxisbezogene, dem aktuellen Stand entsprechende Qualifikation in den jeweiligen Schweißverfahren. Die Vorkenntnisse jedes/r einzelnen Teilnehmers/in stehen dabei im Vordergrund und bieten die Grundlage für die praxisnahen Ausbildungspläne.

Neben der Auswahl aus unseren aktuellen modularen Bildungsangeboten besteht auch die Möglichkeit, eine maßgeschneiderte Schweißschulung zu erstellen, die exakt den Anforderungen des/der KundIn entspricht.



5 % Ermäßigung mit
der ACard! Lösen Sie
zusätzlich Ihren 60 €-
AK-Bildungsscheck ein!

Das BFI
empfiehlt:

BFI-PRODUKTE

- Einstieg in die Schweißtechnik
- Gasschmelzschweißen Grundlagen und Aufbau
- Schutzgasschweißen MAG Grundlagen und Aufbau
- Fülldrahtschweißen
- WIG-Schweißen Grundlagen und Aufbau
- International Welding Specialist (IWS) / Ausbildung zum/zur Schweißwerkmeister/in (SWM)
- International Welding Technologist (IWT)
- ZFP Kombinationskurs VT1 und 2
- ZFP Kombinationskurs PT 1 und 2
- ZFP MT 1 Grundkurs (Magnetpulverprüfung Stufe 1)
- ZFP MT 2 Aufbaukurs (Magnetpulverprüfung Stufe 2)
- Abschlussprüfungen VT, MT, PT



BILDUNG. FREUDE INKLUSIVE.

bfi-Firmenservice

Motivierte und gut ausgebildete Mitarbeiter/innen
sind das größte Kapital eines Unternehmens

Konkurrenzdruck, Globalisierung, Digitalisierung, Industrie 4.0 etc. sind alles Schlagworte, die für Unternehmen große Herausforderungen bedeuten.

Das bfi-Firmenservice bietet Ihnen ein praxiserprobtes All-inclusive-Package für die **Aus- und Weiterbildung Ihrer Mitarbeiter/innen**. Dabei setzt unser Team auf Beratungskompetenz, Qualität und Flexibilität. Angefangen von der **Ausbildung von Lehrlingen bis hin zum Führungskräfte-Training**.

**Wir kommen gerne
in Ihr Unternehmen!**

Ihre Ansprechpartner/innen:

Mag.^a Gabriele Krobath-Skorianz

T +43 (0)5 78 78 -2050

gabriele.krobath@bfi-kaernten.at

Mag. Christian Tauchhammer, MSc

T +43 (0)699/178 78-147

christian.tauchhammer@bfi-kaernten.at



www.bfi-kaernten.at



AUSBILDUNGSZENTRUM VILLACH

GPS- Ausbildungszentrum Villach
Europastrasse 9, 9524 Villach/St.Magdalen

Tel: 04242/22002410
e-mail: abz-villach@gps-kaernten.at

GEMEINNÜTZIGES
PERSONALSERVICE
KÄRNTEN GMBH



Ausbildungszentrum Villach

Das Ausbildungszentrum Villach hat neben dem Lehrbetrieb und der Berufsschule als dritte Säule eine Schlüsselfunktion in der Fachkräfteausbildung. Betriebe können Ihre Bedürfnisse mit individuell angepassten Ausbildungsschwerpunkten an uns ausgliedern. Der Umfang und die Betreuungsintensität der Ausbildungsprogramme werden dabei auf das Berufsbild bezogen abgestimmt. Lehrlinge werden auf modernsten Niveau schwerpunktmäßig in den Berufsgruppen **Metalltechnik, Mechatronik und Elektrotechnik** geschult.

Metallwerkstätten

- Blech und Schweißen
- Schlosserei
- Fräsen / Drehen
- CNC – Fräsen / Drehen

Labore

- Mechatronik
- Elektrotechnik / Elektronik
- CAD/CAM
- Qualitätssicherung



Wissen bewegt...

DIE WIRTSCHAFT.

Das Schulungszentrum Fohnsdorf qualifiziert als professioneller Anbieter von beruflicher Bildung Fachkräfte für die Wirtschaft. Die berufsbezogene fachliche und über das fachliche Wissen hinausreichende Qualifizierung, die professionelle Begleitung beim Einstieg in den ersten Arbeitsmarkt sowie die Unterstützung für Unternehmen bei der Rekrutierung neuer Fachkräfte sind die Kernkompetenzen.

Das Schulungszentrum Fohnsdorf

qualifiziert in:

- **Metalltechnik**
- **Elektrotechnik**
- **Holz- und Bautechnik**
- **Tourismus**
- **Office**

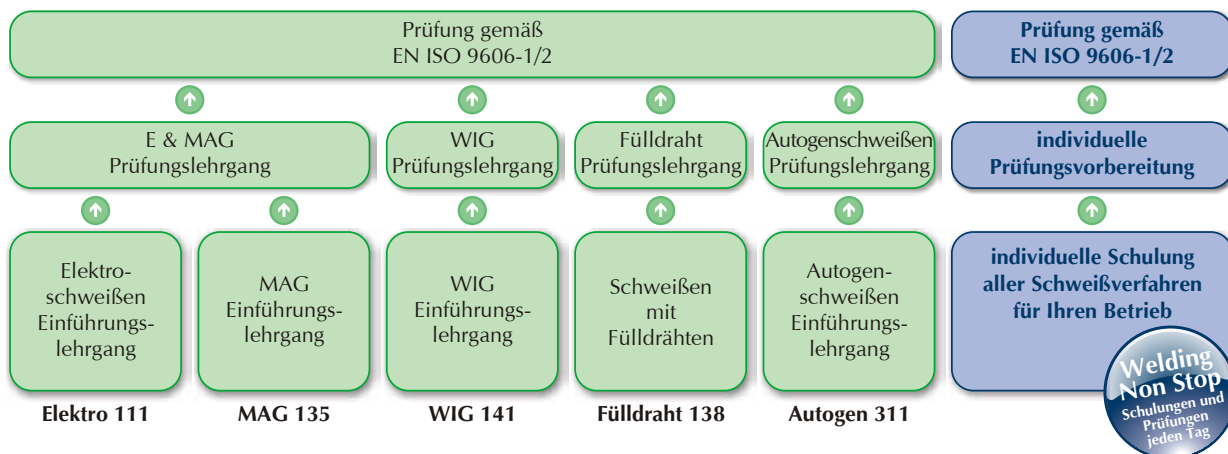
www.szf.at



Schulungszentrum Fohnsdorf | Hauptstraße 69 | 8753 Fohnsdorf |
Tel.: +43 3573 6060 | Fax: +43 3573 6060 1009 | E-Mail: office@szf.at | www.szf.at |
Geschäftsführer: Mag. Edmund Müller



- Individuelle Schulungen für Ihren Betrieb an **jedem Werktag** möglich.
- Prüfungen und Erneuerungsprüfungen an **jedem Werktag** möglich.
- Am **WIFI Graz** oder in **Ihrem Betrieb**.
- Kontaktieren Sie uns für **Ihr individuelles Angebot!**



Für Ihre individuelle Terminvereinbarung kontaktieren Sie bitte:



Ing. Gerhard Sailer
Tel.: (0316) 602-223
gerhard.sailer@stmk.wifi.at



Ing. Gregor Poinsett
Tel.: (0316) 602-269
gregor.poinsett@stmk.wifi.at



Romana Klammler
Tel.: (0316) 602-329
romana.klammler@stmk.wifi.at

Das Informationsnetzwerk der Schweißtechnik

unabhängig, neutral und unparteilich

Die Österreichische Gesellschaft für Schweißtechnik

ist eine seit 1947 bestehende Institution der österreichischen Schweißtechnik und versteht sich als Informationsnetzwerk für alle professionell oder emotional mit der Schweißtechnik verbundenen juristischen und natürlichen Personen. Darunter sind nicht nur die Schweißbetriebe und Schweißaufsichtspersonen gemeint, sondern auch die Leistungserbringer für die Schweißbetriebe wie die Zulieferindustrie, die Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsstellen aber auch die Organisationen, die schweißtechnisches Personal ausbilden. Die ÖGS richtet sich somit an alle interessierten Parteien der Schweißtechnik und ist als eine Schnittstelle zwischen den regelgebenden Organisationen in der Schweißtechnik und den Mitgliedern aber auch zwischen den Mitgliedern selbst zu verstehen.

► **ÖGS – aktiv und bedarfsorientiert**

Die ÖGS hat sich zum Ziel gesetzt, ein „aktiver“ Verein zu sein. Ihre Aktivitäten richtet sie bedarfsorientiert an den Anforderungen, Erwartungen und Wünschen der Mitglieder und Interessenspartner aus.

► **ÖGS – Ansprechpartner des IIW**

Die ÖGS versteht sich als österreichisches IIW-Gründungsmitglied auch als Ansprechpartner für das „International Institute of Welding“ (IIW). Aktive IIW-TMB und Chairmanship spielen auch im Vorstand der ÖGS eine entscheidende Rolle.

► **ÖGS – Information, Kommunikation, Beratung**

Die Leistungen der ÖGS sind Information, Kommunikation und Beratung. Über diesen Weg bildet die ÖGS eine zentrale Drehscheibe für alle interessierten Parteien in Österreich.

Im Bereich Beratung stellt die ÖGS einen Literaturdienst mit Information, Recherchen und Verleih zur Verfügung und ist Herausgeber der Fachzeitschrift „Schweiß- und Prüftechnik“.

Besuchen Sie unsere Website: www.oegs.org

ZULTNER



Standort Graz

Schmiedlstraße 7
8042 Graz

Tel: 0316 / 6095-0
Fax: 0316 / 6095-380



Standort Klagenfurt

Fallegasse 24
9020 Klagenfurt

Tel: 0463 / 382121-0
Fax: 0463 / 382121-440



Kundencenter Wels

Karl-Schönherr Straße 6
4600 Wels

Tel: 07242 / 360880-0
Fax: 07242 / 360880-520



Kundencenter Wien

Gewerbestraße 13 / Obj. M32
2351 Wiener Neudorf

Tel: 02236 / 677270-0
Fax: 02236 / 677270-620